

预案编号：

版本号：2022 第一版

中国石油天然气股份有限公司  
河南许昌第一加油站  
突发环境事件应急预案



**中国石油**

呈报单位：中国石油天然气股份有限公司河南许昌销售分公司

2022 年 03 月

## 突发环境事件应急预案发布令

为贯彻《中华人民共和国突发事件应对法》及其他国家法律、法规及有关文件的要求，有效防范应对突发环境事件，保护人员生命安全，减少单位财产损失，本单位特组织相关部门和机构编制了《中国石油天然气销售有限公司河南许昌第一加油站突发环境事件应急预案》。该预案是本单位实施应急救援的规范性文件，用于指导本单位针对突发环境事件的应急救援。

《中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站突发环境事件应急预案》现批准发布，自发布之日起实施。

批准人：

中国石油天然气股份有限公司河南许昌销售分公司

年 月 日

# 目录

第一章 总则.....	1
1.1 编制的目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 术语.....	4
1.4 适用范围.....	5
1.5 事件分级.....	5
1.6 应急工作原则.....	6
1.7 应急预案体系.....	7
第二章 基本情况.....	10
2.1 加油站基本情况.....	10
2.2 企业生产现状.....	12
2.3 企业周边环境状况及环境保护目标.....	14
第三章 环境风险源与环境风险分析.....	16
3.1 环境风险识别.....	16
3.2 突发环境事故情景分析.....	17
3.3 事故后果影响分析.....	19
3.4 现有事故防范措施分析.....	20
3.5 综合应急能力评估.....	21
3.6 风险等级确定.....	22
第四章 组织机构及职责.....	24
4.1 组织体系.....	24
4.2 组织机构及构成.....	24
4.3 组织机构职责.....	25
第五章 预防与预警.....	28
5.1 预防及措施.....	28
5.2 预警行动.....	29
5.3 预警措施及解除.....	31
5.4 预警措施.....	31
第六章 信息报告及通报.....	32
6.1 信息报告.....	33
6.2 信息发布.....	33
第七章 应急响应与措施.....	35
7.1 分级响应机制.....	35
7.2 分级响应程序.....	35
7.3 现场应急处置措施.....	38
7.4 应急监测.....	40
7.5 应急终止.....	46
7.6 应急终止后的行动.....	47
7.7 突发环境事件情景分析.....	48
第八章 后期处理.....	60
8.1 善后处理.....	60
第九章 应急培训和演练.....	62

9.1 培训.....	62
9.2 演练.....	63
第十章 奖惩.....	66
10.1 奖励.....	66
10.2 责任追究.....	66
第十一章 保障措施.....	67
11.1 经费保障.....	67
11.2 应急物资装备保障.....	67
11.3 应急队伍保障.....	67
11.4 通信与信息保障.....	67
11.5 外部救援保障.....	68
第十二章 预案的评审、备案、发布和更新.....	69
12.1 应急预案的更新修订.....	69
12.2 预案的评估.....	69
12.3 预案的备案.....	69
12.4 应急预案的发布.....	70
12.5 预案制定与部门解释部门.....	70
第十三章 危险废弃物的收集和储存.....	71

# 中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站 突发环境事件应急预案编制说明

为提高我单位预防、预警和应急处置能力，保证在突发环境事件发生后能及时控制、防止事故蔓延，最大限度的减少人员伤亡和财产损失，将事故危害降到最低。依据《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）、《河南省环境应急预案编制评估现场监察指南和备案管理办法》（豫环文〔2013〕75号）、《河南省企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（豫环文〔2015〕116号）、以及其他法律、法规的要求，中国石油天然气销售有限公司河南许昌第一加油站启动了《中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站突发环境事件应急预案》的编制工作，该次编制工作主要是对该加油站于2019年已取得备案的应急预案进行修订。

## 1、编制过程概述

①成立应急预案编制组，明确编制组组长和成员组成，工作任务、编制计划及经费预算。

②开展环境风险评估和应急资源调查。环境风险评估包括但不限于：分析各类事故衍化规律、自然灾害影响程度，识别环境危害因素，分析与周边可能受影响的居民、单位、区域环境的关系，构建突发环境事件及其后果情景，确定环境风险等级。应急资源调查包括但不限于：调查我单位第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资状况和可请求援助或协议援助的应急资源状况。

③编制环境应急预案。环境应急预案中体现了自救、信息报告和先期处置特点，侧重明确现场组织指挥机制、应急队伍分工、信息报告、监测预警、不同情景下的应对流程和措施、应急资源保障等内容

④评审和演练环境应急预案。我单位突发环境应急预案首先经过公司内部自评估，然后由经过相关领域专家评审，公司内部自评估和专家评审发现应急预案

中相关内容存在不足，并针对不足部分进行相应的完善。

⑤签署发布环境应急预案。环境应急预案经我单位主要负责人签署发布。

## 2、重点内容说明

我单位编制的突发环境事件应急预案，重点内容有：

①可能的突发环境事件情景下需要采取的处置措施；

②向可能受影响的居民和单位通报的内容与方式；

③向环境保护主管部门和有关部门报告的内容与方式；

④与上级预案的衔接方式；

⑤编制过程中，征求员工和可能受影响的居民和单位代表的意见；

⑥由于经过评估，我单位为一般环境风险单位，结合我单位经营性质、规模、组织体系和环境风险状况、应急资源状况，按照环境应急综合预案的模式建立了环境应急预案体系。

## 3、征求意见及采纳情况说明

2022年3月1日，中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站组织有关单位及附近村民对应急预案进行了企业内部评审和征求意见，经内审组全体人员认真的讨论，大家一致认为《预案》基本符合预案编制要求，同意邀请相关领域专家进行评审，经相关专家评审通过后报当地相关环保部门备案。

## 第一章 总则

按要求编制了突发环境事件应急预案，建立事件应急救援机制，明确了事件应急职责分工、应急响应流程、对内对外接口、信息报告制度、事件分类处置方案、应急状态调整和终止程序；定期组织事件应急培训、演练及总结反馈工作，为事件发生时事态控制和事件处置提供依据。

### 1.1 编制的目的

为建立健全突发环境事件应急机制，及时、高效、妥善处理发生在许昌第一加油站的环境污染事件，指导和规范突发环境污染事件的应急处置工作，维护社会稳定，保护生态环境，特制定本预案。

### 1.2 编制依据

本预案根据国家有关法律法规、行政规章、地方性法规和规章、有关行业管理规定和技术规范要求编写。主要依据如下：

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2008年6月1日起实施；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起施行；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境保护法》，2020年9月1日起实施；
- (6) 《危险化学品安全管理条例》，2013年12月4日国务院第32次常务会议修订通过，2013年12月7日起实行；
- (7) 《中华人民共和国安全生产法》，2021年09月1日起施行；
- (8) 《中华人民共和国突发事件应对法》，2007年11月1日起施行；

(9) 《中华人民共和国消防法》中华人民共和国主席令第 81 号，自 2021 年 5 月 1 日起施行；

(10) 《河南省安全生产条例》，2010 年 7 月 30 日起施行；

(11) 《突发环境事件信息报告办法》（国家环境保护部令第 17 号）；

(12) 《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（国家环境保护部环发[2010] 113 号文件；

(13) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函（2014）119 号）；

(14) 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部第 34 号）；

(15) 《河南省环境保护厅关于印发突发环境事件应急预案的通知》（豫环文{2014}161 号）；

(16) 《河南省环境保护厅关于进一步加强突发环境事件应急预案管理工作的通知》（豫环文[2018] 57 号）；

(17) 《国家环境保护部关于印发《企业事业单位突发环境事件突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知（环发[2015] 4 号）；

(18) 国家环境保护部关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急[2018] 8 号）；

(19) 《河南省突发环境事件应急预案》（2022 版）；

## 1.2.2 相关标准、规范及文件

(1) 《危险化学品名录（2015 年版）》2015 年 5 月 1 日起实施；

(2) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），2019 年 3 月 1 日起实施；

(3) 《关于加强环境应急管理工作的意见》（环发[2009]130 号）；



- (4) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (5) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (6) 《环境空气质量标准 2012 及修改单》（GB3095-2012）；
- (7) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (8) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）  
(2013 年修订)；
- (9) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (10) 《农田灌溉水质标准（GB5084-92）》旱作水质标准；
- (11) 《城市污水再生利用城市杂用水水质》GB/T18920-2002 中的城市绿化水质标准；
- (12) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021），2022 年 03 月 01 日实施；
- (13) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）；
- (14) 《河南省环境风险源企业环境应急预案编制指南》（豫环文[2013] 75 号）；
- (15) 河南省企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（豫环文[2015] 116 号）；
- (16) 《许昌市人民政府办公室关于切实做好突发事件应急处置工作的通知》（许政办文{2018} 29 号）；
- (17) 《石油化工企业环境应急预案编制指南》（环办[2010] 10 号）；

### 1.2.3 其他编制依据

- (1) 《中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站现状环境影响评估报告》。

## 1.3 术语

### (1) 危险化学品

指《危险化学品名录》和《剧毒化学品名录》中的属于爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品的化学品。

### (2) 危险废物

指列入《国家危险废物名录》或者根据危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范(HJ/T298) 认定的具有危险特性的固体废物。

### (3) 环境风险源

指可能导致突发环境事故的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输危险物质或产生、收集、利用、处置危险废物的场所、设备和装置。

### (4) 重大危险源

指长期的或临时的生产、搬运、使用或者储存危险物品，且危险物品的数量等于或者超过临界量的单元(包括场所和设施)。

### (5) 环境敏感区

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

### (6) 环境保护目标

指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响对象。

### (7) 环境事件

指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及由于意外因素

的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，造成不良社会影响的事件。

#### (8) 突发环境事件

指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

#### (9) 危险化学品事故

指由一种或数种危险化学品或其能量意外释放造成的人身伤亡。

### 1.4 适用范围

本预案适用于中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站由于各类事故、自然灾害造成的废气、废水、固废、危险化学品等环境污染、破坏事件；在生产、经营、储存、使用和处置过程中发生的爆炸、火灾、大面积泄露事故；因自然灾害造成的危及人体健康的环境污染事故。

### 1.5 事件分级

按照突发事件严重和紧急程度，生命和财产损失、影响范围等，公司将突发环境事件分为分为重大环境事件（I级）、较大大突发环境事件（II级），一般环境事件（III级）三级。

#### (1) 重大环境事件（I级）

凡符合下列情形之一的，为特别重大环境事件：

- ①储罐破裂导致油品大量泄露；
- ②储油罐渗漏监测系统故障，油品长期渗漏未发现，导致污染土壤及地下水；
- ③若发生燃烧爆炸事故，不完全燃烧产生CO等废气，影响周边的空气质量；

- ④泄露的油品随雨水直接流出厂区，进入河流；
- ⑤通气管阻火器、呼吸阀失灵，造成火灾爆炸事故；
- ⑥油品渗漏、泄露引起火灾、爆炸事故；

#### (2) 较大环境事件（II级）

凡符合下列情形之一的，为重大环境事件：

凡符合下列情形之一的，为重大突发环境事件：

- ① 油气回收装置故障或失灵，从而使站内及周围环境空气中非甲烷总烃排放量超标；
- ② 由于设备、管道等腐蚀，导致跑冒滴漏现象发生，污染土壤及地下水；
- ③ 加油站少量泄露的油品，遇明火发生燃烧；

#### (3) 一般环境事件（III级）

凡符合下列情形之一的，为较大环境事件：

- ① 泄露监控系统失灵、通气管阻火器、呼吸阀失灵、储罐液位监测系统失灵；
- ② 加油机故障或员工操作不当，发生油品少量泄露到站区地面；
- ③ 卸油设备故障操作不当发生少量油品泄露到站区地面；
- ④ 停电造成风险监控系統停止工作；
- ⑤ 项目产生的危险废物，随意放置，发生泄露事故；

### 1.6 应急工作原则

加油站突发环境污染事故应急救援工作遵循“符合国家有关规定和要求，结合本单位实际情况；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合”的原则。

(1) 符合国家有关规定和要求，结合本单位实际情况；储备应急物质，明确各级人员职责，加强消防演练；按国家规定和要求，编制及修订应急预案，设立管理台账；

(2) 救人第一、环境优先；加强对环境事故危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事故风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发性环境污染事故发展全过程的综合管理和紧急处置能力，尽可能地避免或减少突发环境污染事故的发生，消除或减轻环境污染事故造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民财产安全；

(3) 先期处置、防止危害扩大。接受政府环保部门的指导，使公司的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。加强公司各部门之间协同和合作，提高快速反应能力。针对不同污染物所造成的环境污染特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境污染事故造成危害范围和社会影响相适应；

(4) 快速响应、科学应对。在事故抢险救援中始终将确保人身安全和健康放在第一位，在做好人员防护的情况下，采取科学合理的办法，迅速、有序、高效的开展应急处置，控制、减轻和消除环境危害，减少人员伤亡和经济损失，将事故损失最大限度地降低；

(5) 应急工作与岗位职责相结合。本单位各职能部门和单位员工负有事故应急抢救救援的责任，各救援专业队是救援的骨干力量，其主要任务担负单位范围各类事故的应急救援处置工作。

## **1.7 应急预案体系**

### **1.7.1 预案组成**

环境应急预案体现自救互救、信息报告和先期处置特点，侧重明确现场组织指挥机制、应急队伍分工、信息报告、监测预警、不同情景下的应对流程和措施、应急资源保障等内容。经过风险评估，本加油站的风险等级为一般，本加油站应急预案体系根据有关法律、法规、规章、上级人民政府及其有关部门要求，针对本加油站的情况制定突发环境事件总体应急预案，不单独制定各单项应急预案。同时根据实际需要和情势变化，适时修订应急预案。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。

### 1.7.2 与企业生产安全事故应急预案的衔接关系

公司内部应急预案体系主要包括生产安全事故应急预案和突发环境事件应急预案。环境应急预案考虑应急过程中污染物的非正常排放对场区及外环境的影响，定位于控制并减轻，消除污染，与公司内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互协作。环境事件应急预案主要包括（1）油气回收设施故障情景处置；（2）油品泄露事故情景处置方案；（3）火灾爆炸事故情景处置方案；生产安全事故应急预案主要包括火灾、爆炸等事故的安全处置方案。生产安全事故预案应在应急组织体系、信息报告与通报、生产安全事故发生后预警、切断与控制污染源等方面的内容已做明确规定的，环境应急预案遵照其执行。

### 1.7.3 与当地政府突发环境事件应急预案的衔接关系

《许昌市突发环境事件应急预案》是针对许昌市辖区内可能发生的突发环境事件制定的风险防范和应急处置预案；针对许昌市辖区内可能发生的突发环境污染事件、因资源开发造成的生态破坏事件、危险化学品泄露和固体废物污染事件等突发环境事件而制定的风险防范和应急处置预案。

本公司应急预案属于《许昌市突发环境事件应急预案》构成体系的组成部分，是其在企业层面上的具体体现。

本加油站应急预案与站内专项预案及上级预案之间的衔接关系如下图所示：

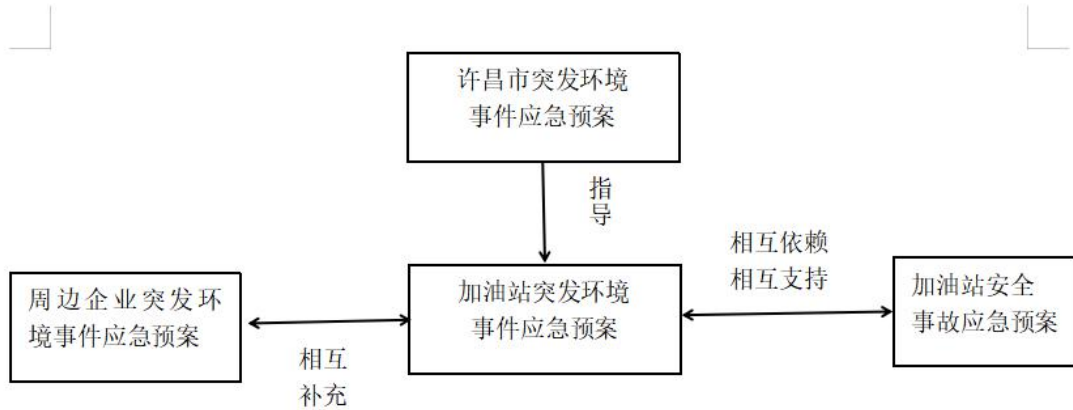


图 1 应急预案体系图

## 第二章 基本情况

### 2.1 加油站基本情况

河南许昌第一加油站隶属于中国石油天然气股份有限公司河南许昌销售分公司，位于河南省许昌市 311 国道邓庄乡邓庄村，主要经营乙醇汽油、柴油。现有员工 5 人。本站共有地埋式储油罐 4 座，其中汽油储罐 3 座（ $3 \times 30\text{m}^3$ ），柴油储罐 1 座（ $1 \times 30\text{m}^3$ ）；设有税控加油机 6 台。根据《汽车加油加气站设计与施工规范》（2014 年版）中分级规定，柴油罐容积折半计算，本加油站总储量为  $105\text{m}^3$ ，属二级加油站，基本情况汇总见下表。



表 1 加油站基本信息

加油站名称	中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站						
建设单位	中国石油天然气股份有限公司河南许昌销售分公司						
建设地点	河南省许昌市 311 国道邓庄乡邓庄村			经纬度	北纬: $34^{\circ} 2' 22''$ 东经: $113^{\circ} 53' 50''$		
法人	王启宇	经理电话	0374-2969619				
建设时间	/						
项目基本情况	占地面积 (m <sup>2</sup> )	/		劳动定员 (人)	5		
	日工作时间 (小时)	24		年工作时间 (天)	365		
	客流量 (车次/天)	/		是否设宿舍 (是/否)	是		
	附近有何溪流 (XX 河/无)	无		该溪流是否为下游居民的饮用水	否		
项目设计资料	建设规模 (一/二/三级)	三级	加油机数 (台)	汽油: 4 台 柴油: 2 台		年加油量 (吨)	/
	柴油销量 (吨)	/	汽油销量 (吨)	/	储油罐数 汽油 3 个 柴油 1 个	油罐总容积 (m <sup>3</sup> )	105
	常规储量 (吨)	80	各类汽油、柴油常规储量			柴油: 20 吨 汽油: 60 吨	
加油站配置	是否有公厕 (是/否)	是		是否有洗车场 (是/否)	否		
罐区防渗设施	双层罐 <input checked="" type="checkbox"/> 防渗池 <input type="checkbox"/> 单层罐 <input type="checkbox"/>						

根据《汽车加油加气站设计与施工规范》(GB50156-2012, 2014 修订版) 中 10.3 给排水系统的有关规定, “站内地面雨水可散流排出站外。当雨水由明沟排到站外时, 应在围墙内设置水封装置、加油站、LPG 加气站, 不应采用暗沟排水, 本加油站雨水在站内漫流出厂, 进入市政雨水管网, 流入颍河。加油站所在区域有污水管网, 生活污水经化粪池处理后排放城市污水管网。项目区雨水流向图详

见附图六。

## 2.2 企业生产现状

### (1) 涉及的风险物质

经对本站的生产原料、辅料生产原料、“三废”污染物进行环境风险物质识别，对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 所列的风险物质的名称、CAS 号；辨识表中的环境风险物质主要为原料汽油、柴油，但是非环境风险物质如果管理不当容易出现环境污染事件。加油站涉及到的化学品原辅料储存及使用情况见下表：

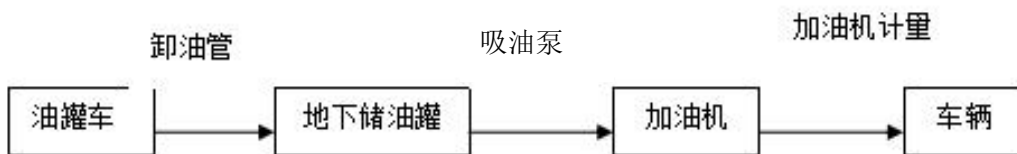
表 2. 本加油站化学品储存情况一览表

序号	品名	是否为风险物质	最大储存量 (t)	临界量 (他)	存储方式
1	乙醇汽油	是	60	2500	地埋油罐
2	柴油	是	20	2500	地埋油罐

### (2) 生产工艺流程

本加油站主要经营汽油和柴油。工艺流程、设备如下。

工艺流程简述：



#### ① 工艺流程

本项目采用常规的自吸式工艺流程，装载有成品油的汽车槽车通过软管和导管，将成品油卸入加油站地埋式储油罐内，油罐车卸油采用密闭卸油工艺，通过专用胶管与密闭卸油管道连接，进行自流卸油。

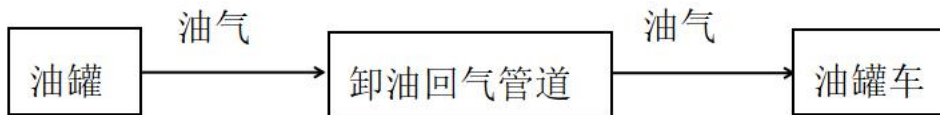
加油机本身自带的泵将油品由储油罐吸到加油机内，加油机加油采用自吸式

油枪的配套加油工艺，埋地油罐内的油品由加油机自吸泵通过管道输送至加油机向汽车加油。

### ②油气回收系统

本项目由汽油两次回收系统和卸油油气回收系统，位于加油站棚下。油罐车的油气回收系统：在油罐车装卸过程中，实现全封闭气体回收，限制油气向大气中排放。油罐车与储油槽的输油管及油气回收管连接成一密闭的油气回收管路。油罐车通过卸油管路卸油的同时，加油站油罐中的油气通过回气管路回到油罐车中。

卸油油气回收工艺流程：



加油枪油气回收系统：再给汽车加油时，汽车油箱内的油气和加油过程中高速流动的油气挥发产生的油，被油气回收加油枪收集。反向同轴胶管在输送汽油的同时，将加油枪收集到的油气输送到油气分离接头，油气分离接头将油路和气路分开，油气经气路输送到地下储油罐。

加油油气回收工艺流程：



### (3) 已采取二点污染防治措施

本加油站生产工序主要的污染物以及已采取的污染防治措施汇总见下表

表 3. 本加油站污染物产生情况及采取的污染防治措施一览表

类别	污染物类型	主要污染物因子	主要污染措施
废气	油气	非甲烷总烃	二次油气回收系统
废水	生活污水	COD、氨氮、BOD <sub>5</sub> 、悬浮物	经化粪池处理后定期清运
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	由环卫部门统一收集处理
	危险固废	废油面纱手套 洗罐废液、废油泥	
风险源监控	罐体漏油,冒油	汽油、柴油	已完成双层罐改造,配套渗漏监测系统,液位报警系统
	油品泄露、油气回收故障	非甲烷总烃	设置泄露检测仪,各类应急预案等

## 2.3 企业周边环境状况及环境保护目标

中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站位于许昌市古城镇翁厢村,加油站东侧为厂房,南侧为华都大道,西侧为 4S 店,北侧为厂房。距离加油站最近的地表水体为西南侧的颍河。

### 2.3.1 大气风险受体

本加油站(厂界)周边 5km 范围内的环境敏感目标分布情况见下表

表 4. 本加油站(厂界)周边 5km 范围内的环境敏感目标分布情况一览表

序号	名称	大约人数(个)	距离(m)
1	许昌名仕奥迪店	58	30
2	许昌小麦工程技术研究中心粮库	35	40
3	阎庄	496	800
4	许昌华济医院	1236	980
5	田庄	514	1050
6	桑树许村	627	1300
7	长村	504	1350
8	许昌市东城高级中学	6264	1870+3000
9	许昌学院	31000	2200
10	申庄村	284	3150
11	鹿鸣湖	373	3420
12	庞庄	294	3550
13	大罗庄村	199	3800
14	圈里村	274	4000
15	石庄	346	4500

16	许昌市街道	23870	1000-5000
17	许昌职业技术学院	35000	3200

由上表可知，本加油站周边 5km 范围内居住人数大约 101374 人

### 2.3.2 水环境风险受体

水环境受体主要是颍河。据调查，排水口下游 10 公里范围内没有饮用水源保护区、自来水厂取水口、自然资源保护区、重要湿地、特殊生态系统、水产养殖区、鱼虾产卵场、天然渔场等风险受体，不涉及流经省界；加油站不位于溶岩地貌、泄洪区、泥石流多发等地区。

### 2.3.3 土壤及地下水风险受体

本加油站位于花都大道一侧，周边以农田为主，农田土壤需保证农作物的生长和农产品的质量安全。

本加油站距离地下水饮用水源保护地较远，环境风险主要在于受污染的地下水运移转化，导致区域地下水水质超标，地下水污染具有一定的隐蔽性和长期性。

## 第三章 环境风险源与环境风险分析

### 3.1 环境风险识别

#### 3.1.1 主要风险物质识别

依据《《企业突发环境事件风险分级办法》（HJ 941-2018）术语和定义，突发环境事件风险物质是指有毒，有害、易燃易爆、易扩散等特征，在意外释放等条件下可能对企业外部人群和环境造成伤害，污染的化学物质。

经对本加油站原辅材料、“三废”污染物等进行环境风险物质识别，对照《企业突发环境事件风险分级办法》（HJ 941-2018）附录 A 所列的风险物质的名称、CAS 号；辨识加油站中的环境风险物质主要是原料汽油、柴油，本加油站油品存储情况详见表 2。

#### 3.1.2 主要风险场所识别

储罐区：储罐区是加油站最容易发生事故的场所，如油罐泄露，引发污染土壤及地下水，储罐遇到雷击或静电闪火引燃引起着火爆炸。

卸油区：送油车静电，没有消散，油罐车卸油连通软管导静电性能差；雷雨天气往油罐卸油速度过快，卸油操作失误；密闭卸油接口处漏油；对明火源管理不严等，都有可能会导致火灾、爆炸或设备损坏或人身伤亡事故。

加油区：加油区为各种机动车辆加油的场所，由于汽车尾气带火星、加油过满溢出、加油机漏油、加油机防爆电气故障等原因，容易引发火灾爆炸等事故。

#### 3.1.3 重大危险源分析

重大危险源是指长期地或临时地生产、加工、使用或储存化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

危险化学品是指具有易燃、易爆、有毒、有害等特性，会对人员，设施、环境造成伤害或损害的化学品。判断场所和设施是否构成重大危险源，所依据的标准是（GB18218-2018）《危险化学品重大危险源辨识》。当单元内存在危险危险化学品的数量等于或超过上述标准规定的临界量，该单元即被定为重大危险源。

加油站汽油临界量 200t,柴油（表 2（23℃≦闪点 < 61℃的液体））临界量 5000t. 按照（GB18218-2018）《危险化学品重大危险源辨识》辨识结果，本加油站不构成重大危险源，依据（GB18218-2018）《危险化学品重大危险源辨识》标准列表如下：

依据（GB18218-2018）《危险化学品重大危险源辨识》标准规定，单元内存在的危险化学品为多品种，按照公式：

$$q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n \geq 1 \text{ 计算；}$$

式中：q<sub>1</sub>, q<sub>2</sub>, ..., q<sub>n</sub>-----每种危险化学品实际存在量，单位为吨；

Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub>, ..., Q<sub>n</sub>-----对应危险物品的临界量，单位为吨。

序号	物质名称	储存场所		
		物质实际存在量 (t)	物质临界量 (t)	Qi/qi
1	汽油	60	200	0.30
2	柴油	20	5000	0.004
合计				0.304
是否构成重大危险源				否

得出结论：(60/200) + (20/5000) = 0.304 < 1

由计算结果可知：本加油站不构成危险化学品重大危险源。

### 3.2 突发环境事故情景分析

结合《中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站风险评估报告》及本文第 1.5 章节中关于事故等级的界定情形，将项目可能发生的风险事故种类、发生的可能性大小、严重程度及影响范围列于下表。

表 5. 项目事故风险描述一览表

序号	事故类型	事故情景	发生可能性	严重程度
1	污染治理设施异常事故	油气回收装置故障或失灵，从而使站内及周围环境空气中非甲烷总烃排放超标	大	II 级
2	油品泄露事故	储罐破裂导致油品大量泄露	小	I 级
		加油机故障或员工操作不当，发生油品少量泄露到站区地面；卸油设备故障或操作不当发生油品少量泄露到站区地面	一般	III 级
		储油罐渗漏监测系统故障，油品长期渗漏未被发现，导致污染土壤及地下水	小	I 级
		由于设备、管道等腐蚀，导致跑冒滴漏现象发生，污染土壤及地下水	小	II 级
3	火灾爆炸事故	油品渗漏、泄露引起火灾、爆炸事故	小	I 级
		加油站大量泄露的汽油，极其引起自燃、自爆。若发生燃烧爆炸事故，不完全燃烧产生 CO 等废气，影响周边的空气质量	小	I 级
		少量泄露的油品，遇明火发生燃烧	大	II 级
4	危险废物泄露事故	项目产生的危险废物，随意放置，发生泄露事故	小	III 级
5	自然灾害	泄露的油品，随雨水直接流出厂区，进入河流	小	I 级
6	风险防控措施失灵	泄露监控系统失灵、通气管阻火器、呼吸阀失灵、储罐液位监测系统失灵	一般	III 级
		通气管阻火器、呼吸阀失灵，造成火灾爆炸事故	一般	I 级
7	企业违法排污	本单位废水主要是生活污水，处理设施可靠，基本不涉及污水违法排放，对外界影响较小；可能的违法排污为油气未通过油气回收装置处理直接排放，极易造成水土或土壤污染，此类突发环境事件同危险废物泄露事故	小	III 级



8	停电、断水、通讯系统故障	本单位站区内设置 UPS 监控系统和柴油发电机，供断电应急使用；断水影响不大。装置通讯故障，主要风险是风控监控系统停止工作	小	Ⅲ级
---	--------------	---	---	----

### 3.3 事故后果影响分析

#### (1) 油气回收故障后果分析

若废气处理系统发生故障，则废气中非甲烷总烃处理效率降低甚至消失从而导致排放浓度超标，会造成大气局部区域非甲烷总烃含量升高，造成大气污染。加油区域无组织排放非甲烷总烃为源强，整个区域长 40 米，宽 30 米，高 7 米。本次评价根据 HJ2.2-2018 中估算模式（AERSCREEN3）计算废气处理设施失灵后本加油站非甲烷总烃的最大落地浓度仍满足企业无组织排放标准，但对空气污染贡献值较高。本加油站废气处理设施故障后应做好对工作人员的防护、周边敏感和企业的通报工作，通过及时启动应急预案，可以最大限度确保人员安全

#### (2) 油品泄露后果分析

企业油罐已按照 GB/T50934-2013 中的要求采取防渗措施，假如油罐因腐蚀导致防渗渗透系数下降，而出现泄露事故，造成污染土壤和地下水。根据预测可以看出污染物对地下水的影响范围以椭圆的形式向地下水流下游方向扩展、运移，随时间推移范围不断扩大，随地下水的稀释作用，浓度逐渐降低，直至影响消失，超标范围又慢慢缩小，直至地下水中无污染物超标。

#### (3) 火灾爆炸事故后果分析

爆炸事故产生的冲击波对人员具有较强伤害作用，根据重伤区和轻伤区的冲击波超压值结合相关公式，初步确定本项目单个汽油罐爆炸时，冲击波超压对人体的伤害情况见下表。

表 6. 储罐爆炸冲击波超压对人体的伤害情况表 单位：m

单个汽油 罐爆炸 (30m <sup>3</sup> )	死亡 半径	重伤 半径	轻伤 半径	死亡 区	重伤 区	轻伤 区	安全 区
	16	37	72	0-16	16-37	37-72	>72

从计算结果来看，当发生油罐爆炸事故时，可能对储罐 16m 范围内人员造成死亡伤害，可能对 16~37m 范围内人员造成严重伤害，可能对 37~72m 范围内人员造成轻度伤害。

### 3.4 现有事故防范措施分析

#### 3.4.1 生产运行过程防控与应急措施

##### 风险源监控

油品泄露报警系统：油罐区设置泄露检测仪，一旦油罐发生泄露，可以立即报警；

全场视频监控系统：全场设置视频监控系统，可全天候实时监控各类环境风险；

高液位报警系统：地埋油罐设置高液位报警系统，实时监控罐内液位高度，避免油品溢流；

##### (1) 工程防护措施

油品防渗系统：根据省市关于加油站防渗工作安排，加油站已经进行了双层罐改造，输油管线采用钢管；

事故排水系统：项目无雨水收集池，事故发生时使用消防沙和沙袋、吸油毡等对泄露的油品和洗消废水进行收集、覆盖和围堵；

##### (2) 日常管理控制措施

环境安全管理：加油站制定了日常环境安全检查管理直读，要求人工明确，定期进行隐患排查，形成规章制度，落实到人；

重要设施检测维护制度：对供水、供电、火灾报警、监控等设施进行日常检

查，填写检查记录，发现问题及时上报，限时整改；对事故处理装备、设施、物质进行定期巡查、补充；

环境风险评估制度：针对风险源的变化，本站定期进行场内环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并及时进行修订；

日常环境监测制度：对加油机和油气回收系统进行定期的环境监测，保证加油机各设备的环保达标排放；

应急演练、应急培训制度：制定计划，定期举行突发环境事件的应急演练和培训，对新员工进行上岗前的环境应急处置培训，明确应急处置时的分工；

应急救援物质储备供给制度及救援队伍管理制度：定期清点和补充应急物质储备，保障事故状态下的物质使用，防范于未然，根据人员的变动，及时调整和完善应急管理队伍的建设，做到分工明确，各司其责；

### 3.4.2 火灾、爆炸事故防控与应急措施

(1) 站区罩棚和储罐区域安装有视频监测系统。在易燃易爆物料区内选用防爆型号电器。

(2) 站区加强安全防火工作，在厂区内张贴悬挂醒目的严禁烟火等警示标语和标牌，严格执行明火管理制度，禁止在站内吸烟，点火等行为，防止摩擦撞击打火等；

(3) 对生产员工严格岗前培训、定期培训，持证上岗，制定有事故处理预案，以及完善的安全管理制度及各岗位责任制；

(4) 站内布置有干粉灭火器、CO<sub>2</sub>灭火器等，员工定期进行培训，具备突发环境事件和报警、接警的能力。

## 3.5 综合应急能力评估

### 3.5.1 环境风险防控管理

加油站制定了《突发环境事件应急预案》、《安全生产事故应急预案》等预案；建立了环境风险防控重点岗位责任制度；并明确了公司专职安全员负责定期巡检和环保责任制度的落实；

### 3.5.2 应急物质及装备

企业内部应急装备调查，可查明企业自身应急处置设备及个人防护设备方面存在不足，在后续工作中进行优先配置，确实做到有备无患，企业现有应急物质详见附件 4；

### 3.5.3 内外部应急救援队伍

加油站成立了突发环境事件救援小组，加油站站长为总指挥，加油站其他人员组成应急救援队伍，一旦发生污染事件，加油站在调动自身应急队伍的同时可以向外部应急救援力量进行求助，且加油站已与第三方检测单位签署应急检测服务协议，详见附件 7。

### 3.6 风险等级确定

根据企业生产、使用、储存和释放的突发环境事件风险物质数量与其临界量的比值（Q），评估生产工艺过程与环境风险控制水平（M）以及环境风险受体敏感程度（E）的评估分析过程，分别评估企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险，将企业突发大气或水环境事件风险等级划分为一般风险、较大风险和重大风险三级。

本加油站涉气风险物质 Q 值计算结果见下表。

表 7. 项目涉气风险物质 Q 值核算

危险化学品 物质名称	危险化学品类别	实际最大存 储量 $w_n(t)$	《企业突发环境事件风险分级方法》	
			临界量 $W_n(t)^*$	Q 值 ( $w_n/W_n$ )
汽油	第八部分其他类物质及污染物	60	2500	0.024
柴油	第八部分其他类物质及污染物	20	2500	0.008
合计				0.032

根据《企业突发环境事件风险分级管理办法》（HJ941-2018）：当  $Q < 1$  时，企业直接评为一般风险等级，表示为“一般-大气（ $Q_0$ ）”。

本加油站涉水风险物质识别情况见下表

表 8. 项目涉水风险物质 Q 值核算

危险化学品 物质名称	危险化学品类别	实际最大存 储量 $w_n(t)$	《企业突发环境事件风险分级方法》	
			临界量 $W_n(t)*$	Q 值 ( $w_n/W_n$ )
汽油	第八部分其他类物质及污染物	60	2500	0.024
柴油	第八部分其他类物质及污染物	20	2500	0.008
合计				0.302

根据《企业突发环境事件风险分级管理办法》（HJ941-2018）：当  $Q < 1$  时，企业直接评为一般风险等级，表示为“一般-水 ( $Q_0$ )”。

根据《企业突发环境事件风险分级管理办法》（HJ941-2018）近三年内因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，在已评定的突发环境事件风险等级基础上调高一级，最高等级为重大。本加油站近三年内未受到环境保护主管部门处罚。故最终确定本加油站的环境风险等级为：一般-大气 ( $Q_0$ ) + 一般-水 ( $Q_0$ )。

## 第四章 组织机构及职责

### 4.1 组织体系

加油站成立重大事故应急救援领导小组由加油站站长、各班组组长组成,是本单位事故应急管理工作的最高领导机构,应急救援领导小组组长由本加油站站长担任,下设抢险救援组、外部联络组及后勤保障组。因本单位人员较少,主要依靠外部抢险救援、环境应急监测、群众疏散和警戒等工作,企业内各应急队伍由现有在职人员兼职完成。

### 4.2 组织机构及构成

发生重大事故时,以事故应急救援领导小组为基础,立即成立重大事故应急救援指挥部,由加油站站长任总指挥,负责现场应急救援工作的组织和指挥,指挥部设在加油站监控室。若加油站站长不在场时,由加油站临时负责人为临时总指挥,全权负责应急救援工作。

突发环境污染事件应急框架,如图 4-1 所示,应急指挥部成员及联系方式见附件 5

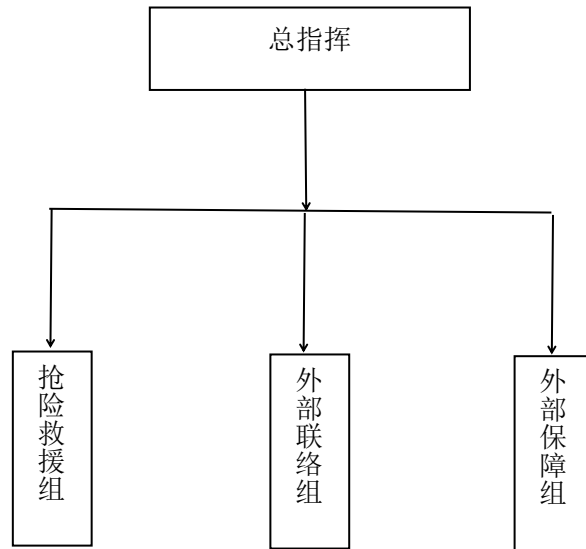


图 4-1 突发环境污染事件应急框架图

表 7. 突发环境污染事件应急指挥部成员组成

职位	职责	姓名	联系方式
站长	总指挥	李保磊	18637480811
应急小组成员	抢险救援组	王芳	15090264606
		易丽娜	13903998261
	外部联络组	翟丽勤	15617485395
	外部保障组	王允	18101112338
加油站 24 小时值班、报警电话		18637480811	

### 4.3 组织机构职责

#### 4.3.1 应急救援总指挥及职责

加油站设立突发环境事件应急救援领导小组，由加油站站长及应急小组成员组成，办公室设在加油站值班室(夜间由各部门负责人值班)。

(1) 严格贯彻落实国家、省、市、县生态环境部门有关企业突发环境事件环境风险管理方针、政策及规定；

(2) 按照预案文本要求，组织相关管理人员，技术人员参与预案演练及修订；

(3) 按预案文本中具体要求、完善应急组织机构体系，并从人力、物力、财力等方面保证突发环境事件应急得需要；

(4) 根据环境风险预防得需要，督促落实突发环境事件应急物质、装备储备及时更新及投入使用；

(5) 根据企业实际生产情况，组织制定环境风险预防、环保管理制度，对风险源加强日常巡查，建立起相应的奖惩机制；

(6) 发生突发环境事件后，全权负责事故应急处置的组织指挥，并根据事故类型、级别、对应措施、救援方案进行决策；

(7) 负指挥调度事故救援所需的人力、财力及物力，并根据事态发展情况及时调整事故处置方案；

(8) 环境事故发生后，按照突发环境事件信息报告办法，第一时间向当地主管环保部门汇报应急救援情况，并接受人民政府和当地环保部门的调动和指挥，配合环保部门进行救援和事故调查；

#### **4.3.2 抢险救援组职责**

(1) 发生事故时，对抢险、抢修作业依据相关技术规范和工艺情况，提供准确可行的抢险方案，并随时向现场指挥汇报情况；

(2) 负责抢险破损的管线和阀门及泄露点的堵漏，具体实施抢救方案，防止事态扩大；

(3) 负责消防器材，按现场指挥命令投入消防灭火；

(4) 负责现场人员救护，配合专业急救人员护送转移伤员；



(5) 负责一切后勤事务，工具材料及抢救物质的供应，配合站外消防人员工作；

(6) 不知救援过程中和救援完成后的现场保护、维护工作的秩序防止意外破坏情况发生；

#### 4.3.3 外部联络组职责

(1) 负责在险情发生时的对外联络工作，保证应急总指挥与各方的联络顺畅；

(2) 配合相关部门对事故现场的情况发布；

(3) 联络监测单位对事故可能污染到范围内的环境敏感点实施监测，并随时上报监测结果；

(4) 负责险情发生时，安全、迅速疏散人群，设置安全防护警戒线，禁止非抢险人员入内；

(5) 协助抢险救援组救治事故现场伤员；

(6) 负责事故现场调查、组织事故分析，提出补救措施；

(7) 协助外部组织做好周边受影响群众精神安抚工作；

#### 4.3.4 后勤保障组职责

(1) 在接到警报后，根据现场实际需要，准备抢险抢救物质及设备等工作；

(2) 根据事故的等级，及时向外单位联系，调集物质及工具等；

(3) 负责抢救受伤、中毒人员的生活必需品的供应；

(4) 负责抢险救援物质的运输；

## 第五章 预防与预警

### 5.1 预防及措施

#### (1) 环境风险源监控

公司制定了站内巡查制度，随时掌握污染物排放情况和可能发生的突发环境污染事件。报警监控有站长、安全管理员进行管理。

为监视污染物的排放和生产运行情况，加油站在加油机、储罐区安装有监控摄像头、泄露检测报警仪，并具备声光报警功能，当出现相关废气超标排放时可以起到预警作用。生产中如发现异常，立即采取应急措施。

#### (2) 预防措施

公司建立健全危险源监控制度。以加油站为主题，对可能导致环境突发事件的危险源进行监控和定期巡查，主要预防工作见下表，针对突发环境事件制定具体应对措施，做到早发现、早预防、早报告、早处理。

表 8. 环境风险预防措施

事故	现有环境风险防范和应急措施
环保处理设备异常事故	1、加强设备管理、按规定设置设备的安全设施；认真做好设备维护与保养； 2、加强对设备操作人员技能培训，坚决做到部违法作业； 3、管道采用防腐材质，日常加强对阀门、管道的保养维护，定期检查管道气密性等； 4、当发生废气处理设施异常时，暂停加油，并马上组织技术人员查找原因并解决问题； 5、项目已收集周边居民区联系方式，若发生废气超标排放，会第一予以通知疏散； 6、已完成双层管改造，油罐为双层罐，且设置泄露检测仪，一旦油罐发生泄露，可以立即报警； 7、全场设置视频监控系统，可全天候实时监控各类环境风险；
危险化学品泄露事故	1、发生小规模泄露事故时，主要用吸油毡对泄露液进行回收； 2、难以回收的油品用沙土覆盖，待充分吸收残油后清除沙土； 3、当发生泄露事故，站内会及时疏散工作人员，并马上通知各相关

	<p>救援单位，同时站内也组织专业人员进行抢险救援工作；</p> <p>4、 油站储罐区和仓库有专人进行维护和管理，将事故发生的可能性降到最低；</p> <p>5、 储罐设带有高液位报警功能的液位计及旁通阀，避免卸料时计量失误使罐内液位过高造成冒油；</p> <p>6、 储油罐配备有测漏仪，当储罐或者输油管发生泄露时，发出警报；</p> <p>7、 对储罐区地下水进行日常监测，对比监测数据，若发现特征污染物水质超标，立即上报，查明原因</p>
化学品泄露至火灾爆炸事故	<p>1、 加油站禁止吸烟及明火；</p> <p>2、 加油站防雷装置定期进行检测，确保防雷装置运行良好；</p> <p>3、 若火灾较小，控制在站内，可使用灭火器、消防沙、玻璃纤维灭火毯等消防器材进行救援工作；</p> <p>4、 若发生爆炸事故或火灾扩大到加油站外，加油站需及时联系中国石化天然气股份有限公司河南许昌销售分公司工作人员和第三方消防的那位进行联合消防；</p>
危险废物泄露风险事故	加油站洗罐废液交由有资质的第三方处置单位
自然灾害	加油站范围内最易发生的自然灾害为暴雨，加油站场地排水通过站区道路统一排出厂外，一般不会形成内涝积水，有效防止局部积水。加油站罐区、加油机站房地势高于周边，且罐区和加油机密闭良好
日常管理	环境安全健康管理、重要设施检测维护制度、日常环境监测制度、应急演练、应急培训制度、应急救援物质储备供给制度和救援队伍管理制度等
企业违法排污	加强环保设施的维护与管理，定期进行监测
停电、断水通讯系统故障	提前准备应急物资，可停止作业，排查问题后再进行生产

## 5.2 预警行动

### 5.2.1 预警的条件

值班人员或生产人员在遇到下列情况时，应立即上报，由应急指挥部启动突发环境事件预警。预警级别应根据事故的发展进行调整，本加油站预警级别和条件如下：

### I 级预警(社会级):

- (1) 储罐破裂导致大量油品泄露:
- (2) 储油罐泄露监测系统故障, 油品长期渗漏未被发现, 导致污染土壤及地下水;
- (3) 若发生燃烧爆炸事故, 不完全燃烧 CO 等废气, 影响周边的空气质量;
- (4) 泄露的油品, 随雨水直接流出厂区, 进入河流;
- (5) 通气罐阻火器、呼吸阀失灵, 造成火灾爆炸事故;
- (6) 油品泄露、泄露引起火灾、爆炸事故

### II 级预警(公司级预警):

- (1) 油气回收故障或失灵, 从而导致站内及周围环境空气中非甲烷总烃排放量超标; ;
- (2) 由于设备、管道等腐蚀, 导致跑冒滴漏现象发生, 污染土壤及地下水;
- (3) 加油站少量泄露油品, 遇明火发生燃烧;

### III 级预警(站级预警)

- (1) 泄露监控系统失灵、通气阻火器、呼吸阀失灵、储罐液位监测系统失灵;
- (2) 加油机故障或员工操作不当, 发生油品少量泄露到站区地面;
- (3) 停电造成风险监控系統停止工作;
- (4) 项目产生的危险废物, 随意放置, 发生泄露事故;

## 5.2.2 预警方式

发生事故时采用电话或对讲系统, 通知和发布预警信息

## 5.2.3 预警报告程序

依据初步判断的预警级别，采用以下程序报告

(1) 事故的最先发现者或现场人员应立即将事故情况向应急指挥部总指挥汇报，汇报的内容包括事故地点、人员伤亡、事故概况；

(2) 现场总指挥再收到事故报告后，应立即采取措施，组织进行抢救，并根据现场情况，做出妥善的工艺处理以免事态扩大；

(3) 总指挥根据事故的严重性，决定是否启动突发环境事故应急预案，如发生三级突发性污染事件，总指挥应赴现场组织指挥，并启动环境事故应急预案，成立指挥部，组织事故处理，力争将事故损失降低到最小程度，同时将事故情况及时向上级有关部门报告。

### 5.3 预警措施及解除

#### 5.3.1 预警发布

站长接到预警，经确认后应立即按照达到预警级别下达发布预警信息指令，由应急总指挥授权的相关人员通过电话、网络、微信、广播等方式再单位内部进行发布。

当发现符合较高级别预警发布条件时，可以越级上报，有事实证明不可能发生重大事件或者危险已经解除的，发布预警的有关不买呢或人员经应急总指挥批准，应当立即宣布解除预警，终止预警期，并解除已经采取的有关措施。

当符合预警发布条件时，应急总指挥要拟定发布内容，主要包括：事件发生类型、时间、地点、原因、危害、事故潜在的危害程度、预警级别等情况。

#### 5.3.2 预警解除

污染事故得到控制，应急救援总指挥下达预警警报解除命令，组织关闭警报，通过电话、对讲机等通讯方式宣布预警解除命令，通知内部各部门解除警戒，进入善后处理阶段。

预警解除后，应急救援总指挥应继续履行职能，做好应急事故善后处置。

### 5.4 预警措施

进入预警状态后，应当采取以下措施：

- (1) 立即启动相关应急预案；
- (2) 发布预警公告；
- (3) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；
- (4) 指令各应急救援队伍进入应急状态，立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况；
- (5) 针对突发事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，终止可能导致危害扩大的行动和活动；
- (6) 调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作；

## 第六章信息报告及通报

### 6.1 信息报告

#### (1) 报告事件信息的流程

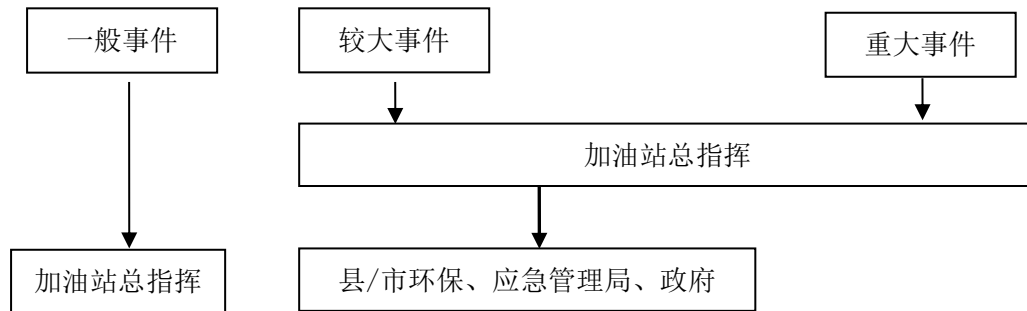


图 6-1 报告事件信息流程图

本加油站在突发环境事件时，现场有关人员应按照报告流程立即向加油站突发环境事件总指挥报告。总指挥及公司主管领导接到上报事故汇报后，应在 1 小时内向许昌市生态环境保护局东城分局和许昌市人民政府汇报。

#### (2) 报告事件的主要内容

报告主要内容包括：环境事故的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物、人员受害情况、事故潜在的危害程度、转化方式趋向初步情况。

### 6.2 信息发布

加油站应急救援机构接到环境事故报告后，根据事故的大小及危害情况，正确判断事故级别并及时采取相应的应急响应级别，组织应急救援。根据事故的进展情况，做好以下工作：

- (1) 确定警戒区域及发布交通管制命令；
- (2) 及时通报事故的进展情况；
- (3) 事故善后恢复措施落实后，发布解除警戒命令；

(4) 向周边单位和社区通报事故情况，消除恐惧；

(5) 由应急指挥机构统一发布准确、权威的信息，正确引导社会舆论。

被告知人及相关部门、单位联系方式如下

联络单位	电话
许昌市应急管理局	0374-3582001
许昌市生态环境局东城分局值班电话	12369
中石油许昌一站附近村民邓保生	17797710111
中石油许昌一站附近村民邓甸	13080195599



## 第七章 应急响应与措施

### 7.1 分级响应机制

突发环境事件应急响应坚持属地为主的原则，许昌第一加油站按照有关规定全面负责突发环境事件应急处置工作，其他相关部门根据情况给予协调支援，按突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，突发环境事件的应急响应分为重大（Ⅰ级响应）、较大（Ⅱ级响应）、一般（Ⅲ级响应）三级。

当加油站发生Ⅰ级预警事件时启动Ⅰ级响应。

Ⅰ级响应及时向公司领导汇报，并启动应急预案，立即向上级有关主管部门和许昌市生态环境局东城区分局汇报。Ⅰ级响应由总指挥执行，遇政府成立现场应急指挥部时，移交政府指挥人员指挥，火灾时在公安消防部门到场后移交消防部门指挥，并介绍事故情况和已采取的措施，配合协助应急指挥与处置。

当加油站发生Ⅱ级预警事件时启动Ⅱ级响应。

Ⅱ级响应及时向应急总指挥报告，并启动应急预案，对事态发展进行有效控制同时向许昌市生态环境局东城区分局汇报。Ⅱ级响应由总指挥执行。

当加油站发生Ⅲ级预警事件时启动Ⅲ级响应。

Ⅲ级响应及时告知现场负责人，并进行有效监控，根据事故发展决定是否上报和扩大应急，Ⅲ级响应由总指挥授权现场负责人指挥应急处置。

### 7.2 分级响应程序

（1）最早发现事故者应立即向总指挥报警，并通知当班人员采取一切办法切断事故源；同时迅速查明事故发生源点、泄漏部位和原因，凡能经切断物料而消除事故的，则以自救为主。如泄漏部位自己不能控制的，应向总指挥报告并提出堵漏或抢修的具体措施。当班人员立即启动消防设施，对泄漏化学品进行喷洒吸收，义务消防队员配戴好防护器具受伤人员。

(2) 根据事故状态及危害程度做出相应的应急响应决定，并命令各应急救援人员立即开展救援。下达发布预警警报的命令。

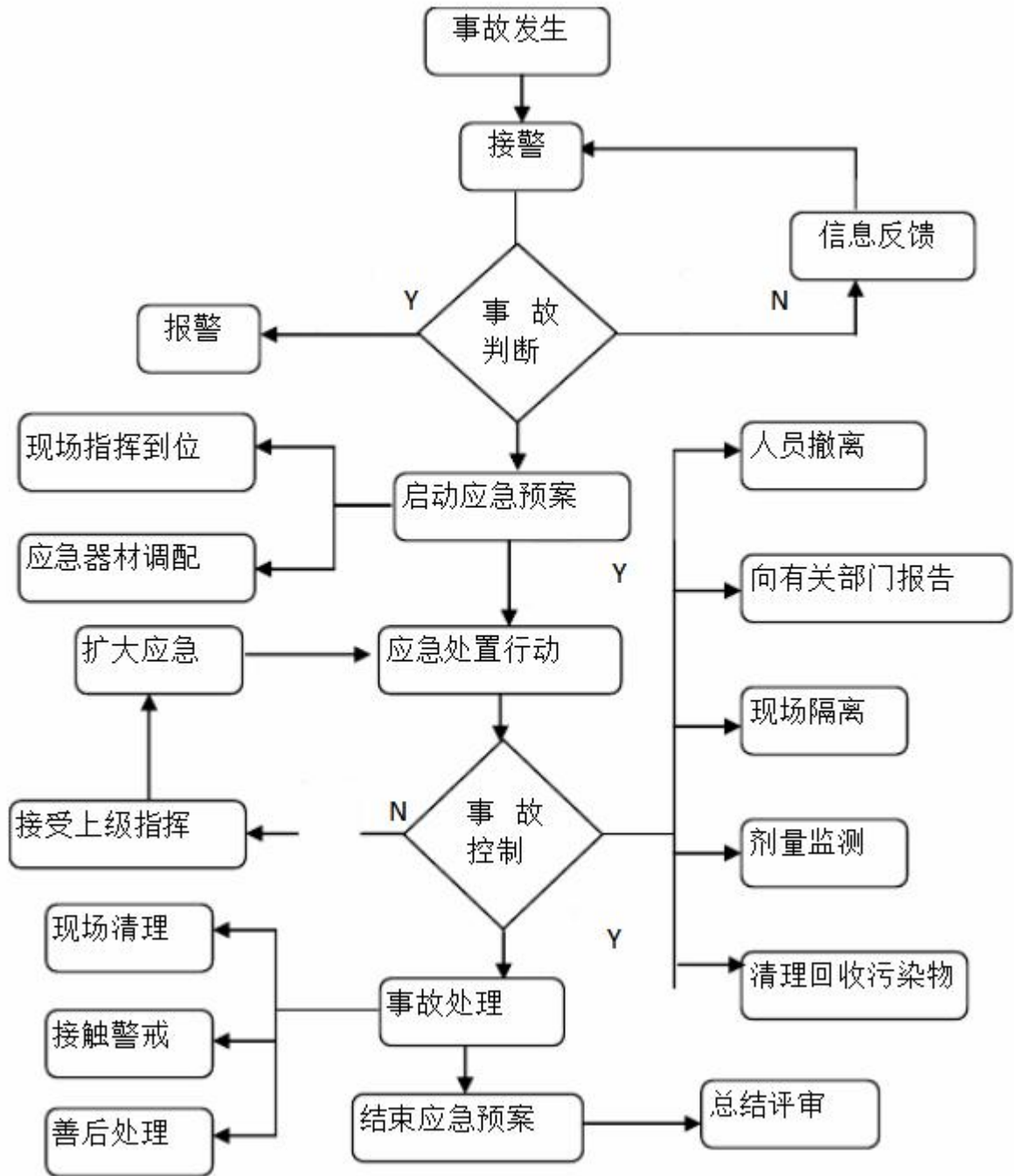


图 7-1 应急响应程序图

### 7.2.1 事故报告内容

事故发生地点。

事故类型(如泄漏、燃烧、爆炸、设备损伤等)。

有无人员伤亡情况。

周围环境情况(如建筑物性质、交通、人流等)

报告人姓名、联系方式。

### **7.2.2 事故确认、分析和救援程序**

事故确认的内容包括事故地点、影响范围、事故类型等；分析程序的内容包括工艺流程、操作规程的技术要求，采取紧急处理措施、初步分析事故趋势，确定应急救援的具体行动。

### **7.2.3 事故外部报告程序**

事故确认后，在上报上级领导启动本预案的同时，应按国家有关规定，及时、如实地向政府负有安全生产管理职责的部门、特种设备安全监督管理部门和相应应急指挥中心等部门报告事故的相关信息。

### **7.2.4 事故监控措施**

包括监控和分析事故所造成危害程度，事故是否得到有效控制，是否有扩大危险趋势。

### **7.2.5 人员疏散与安置原则、措施及启动条件**

发生事故时，应及时疏散事故现场和危险区域内的人员。当预测事故有扩大趋势，应立即请求政府有关部门启动政府相应应急救援预案，同时请求相关企业进行增援，并将涉险人员转移安置至安全场所。

### **7.2.6 事故现场的警戒要求**

包括救援现场的警戒区域设置、事故现场警戒和交通管制程序,救援队伍、物资供应、人员设置及警戒开始和撤消步骤。

(1) 事故发生后, 应急指挥部应按照事故现场具体情况, 迅速标出事故危险区和安全区。

(2) 现场总指挥下达设立警戒指令, 由警戒保卫组设置警戒范围和实施交通管制。危险区和安全区应有明显警戒标志。

(3) 警戒保卫人员应防止无关人员进入和接近警戒区。

(4) 除公安、消防人员外, 其他警戒人员, 以及抢险人员、医疗人员等参与应急救援行动人员, 须有标明其身份的明显标志。

当事故完全消除, 事故现场勘查完毕, 由现场总指挥下达取消警戒区的指令后, 方可取消警戒区。

### 7.2.7 允许和禁止采用的方法及器材

(1) 实施控制事故发展的装备、资源。通信设备应使用无线电通信设备, 危险区内禁止使用移动电话和对讲机等非防爆型通信工具。消防装备和器材: 灭火砂箱、石棉被、二氧化碳灭火器、干粉灭火器、应急照明设备等。

(2) 救护人员使用的装备: 正压式空气呼吸器、全封闭防化服或防静电消防服、防静电工作服、防护隔热服、避火服等。

(3) 现场处置、检测用设备: 风向仪、不同规格带压堵漏卡具、夹具、高压注胶枪、手动高压油泵、防火花的专业施工工具及防爆电筒等。

## 7.3 现场应急处置措施

针对突发环境事件造成的污染和危害，根据突发环境事件类型（水环境、地下水环境及大气环境）现场指挥部应迅速指挥相关应急小组并依据时态大小启动本预案，及时采取相关措施处置风险源和扩散途径，防止环境污染扩大，具体应急处置方式如下：

### 7.3.1 加油站水环境突发事件及处置方式

序号	事件描述	应急处置措施	响应级别
1	加油机管道破裂，油品在加油岛附近溢出	操作人员迅速停止加油作业，关闭剪切阀，减少油品的泄露； 使用消防砂对溢出的汽油进行覆盖和截留围堵，收集后送危废存储区处置； 对污染污场地进行洗消。废水再送危废存储区存储	III级
2	油罐车泄露，罐车内的汽油溢流至场地内	卸油人员立即关停卸油阀门，切断埋地油罐与外界的联系，对破损点进行堵漏或关闭截切阀，减少油品泄露。 使用沙袋对泄露点的汽油进行拦截和围挡；调集密闭罐车将围挡内的油品收集在储罐内，清运至危废处置场所；对现场污染场地进行洗消，废水在送往危废暂存地， 将产生的危废交由有资质的单位处理。	II级
3	加油站发生火灾、爆炸事故，消防过程中产生的大量废水，油品及消防废水溢流至场地外	应急小组使用沙袋对场地内消防废水进行拦截和围挡； 对溢流至场地外的废液采用拦截坝进行拦截和收集，使用吸油毡对废水中的油品进行吸附； 封堵场地外雨水管网入水口，防止消防废水排入雨水管道； 调集密闭的罐车将收集的废液收集在储罐内，清运至污水处理厂进行处置； 对污染场地进行洗消，洗消废水送危废存储区单独存储；当消防水径流流至颖河或附近居民取水井时，由信息联络小组上报许昌市生态环境保护局东城分局及人民政府，并启动水体应急环境监测，通知沿岸用水单位停止用水。	I级

### 7.3.2 地下水环境突发事件及处置方式

序号	事件描述	应急处置措施	响应级别
1	埋地油罐泄露，	立即查清事故原因，关闭截阀或对泄露储罐内的	I级

	通过罐池进入地下水含水层	<p>剩余油品进行倒罐处理；并启动应急监测；</p> <p>对地下水被污染的地下水层进行抽水处理，污水送至污水处理厂处理；</p> <p>对污染的土壤进行取样检测；</p> <p>通知沿岸取用地下井水的单位停止用水。</p>	
2	储罐区发生水灾、监测井不能进行正常监测取样	<p>查清事故原因，关闭截阀，防止油品泄露；</p> <p>对罐区内的水体进行倒流，检查罐池的情况，如罐池内进水则进行抽水，防止油罐漂浮；</p> <p>检查管线是否受损并及时更换；</p> <p>修复受损的其他设施。</p>	III级

### 7.3.3 大气环境突发事件及处置方式

序号	事件描述	应急处置措施	响应级别
1	加油机、加油岛附件少量汽油泄露挥发	<p>立即采取措施停止泄露；</p> <p>使用消防砂、泡沫灭火器对溢流出的汽油进行覆盖，收集至密封的容器中；</p>	III级
2	加油机、加油岛、油罐车汽油泄露	<p>立即关停加油/泄油操作，进行破损堵漏，减少油品的泄露；</p> <p>使用砂土、泡沫对暴露的汽油进行覆盖，使用吸油毡对油品进行吸附；设置围堰收集泄露的油品，将废油收集在污油桶内，将含油污物收集至危废收集区；</p> <p>场地洗消及废水的处置。</p>	III级
3	加油站发生火灾、爆炸事故，产生的NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、PM <sub>2.5</sub> 、非甲烷类总烃等废气	<p>协助消防员对事故进行灭火处置；</p> <p>使用消防水对产生的废气进行初步稀释和吸附，减少废气的产生；</p> <p>设置围堰，对现场内泄露的废油品和消防水进行收集导入污油罐或污水收集车；</p> <p>使用砂土、泡沫对场地内的暴露油品进行覆盖；</p> <p>使用吸油毡吸附现场的污油；</p> <p>将粘油物品收集至危废存储区统一处置；</p> <p>配合上级指挥部门的现场处置指挥工作；</p>	I级

## 7.4 应急监测

发生突发环境事件时，加油站应立即通知有资质第三方环境检测机构本单位

泄露事故，委托有资质第三方环境检测机构迅速组织监测人员赶赴事件现场，根据实际情况，结合本预案提出监测方案(包括监测布点、频次、项目和方法等)，及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携仪器对污染物种类、浓度、污染范围及可能的危害做出判断，以便对事件及时、正确进行处理。

应急监测是环境监测人员在事故现场用小型、便携、简易、快速检测仪器和装置，在尽可能短的时间内对事故叙述内容，污染物质的种类，污染物质的浓度，污染的范围及可能造成的危害等作出判断的过程。实施应急监测是做好突发污染事故处置、处理的前提和关键。只有对污染事故的类型和污染状况作出准确的判断，才能对污染事故进行及时、正确的处理、处置和制定恢复措施提供科学的决策依据。可以说应急监测是事故应急处置与善后处理中始终依赖的基础工作。

在制定应急监测方案时，应遵循的基本原则是：现场应急监测与实验室分析相结合，应急监测技术的先进性和现实可行性相结合，定性与定量、快速与准确相结合，环境要素的优先顺序为空气、地表水、地下水、土壤。

#### (1) 应急监测的响应程序

①接受应急监测任务，启动应急监测响应预案。

②了解现场情况，确定应急监测方法，准备监测器材、试剂和防护用品，同时做好实验室分析的准备。

③实施现场监测，快速报告结果。

④进行初步综合分析，编写监测报告，提出跟踪监测和污染控制建议。

⑤实施跟踪监测，及时报告结果。

⑥进行深入的综合分析，编写总结报告上报。

#### (2) 布点原则

由于危险废物污染事故发生时，污染物的分布极不均匀，时空变化大，对各环境要素的污染程度不同，因此采样点位的选择对于准确判断污染物浓度分布、分布范围和程度极为重要，因此，点位的确定应考虑以下因素：

事故的类型(泄漏、火灾、爆炸等)、严重程度与影响范围。

事故发生的地点与人口分布情况。

事故发生时的天气情况，尤其是风向、风速及其变化情况。

### (3) 布点方案

本项目为加油站可以看出所涉及的危险化学品的泄漏会很大程度的危害到空气、地表水、地下水以及土壤，因此，可采用如下采样布点方案：

① 空气:应尽可能在事故发生地就近采样，并以事故点为中心，根据事故发生地的地理特点、盛行风向及其他自然条件，在事故发生地下风向影响区域、掩体或低洼地等位置，按一定间隔的圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布+设对照点，在距事故发生地最近的居民住宅区布点采样，采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点位置。对于应急监测采样器，应经常予以校正，以免情况紧急时没有时间进行校正，利用检气管快速监测污染物的种类和浓度范围，现场确定采样流量和采样时间。采样时，应同时记录气温、气压、风向和风速，采样总体积应换算成标准状态下的体积。

② 地表水:监测点位以事故发生地为主,根据水流方向、扩散速度和现场具体情况布点进行布点采样，同时应测定流量。采样器具应洁净并应避免交叉感染，现场可采集平行双样，一份供现场快速测定，另一份现场立即封口保存，尽快送至



实验室进行分析。若需要，可同时用专用采泥器或塑料铲采集事故发生地的沉积物样品密封装入塑料广口瓶中。

③ 地下水:应以事故发生地为中心,根据本地区地下水流向采用网格法或辐射法在周围 2km 内布设监测井采样,同时跟进地下水主要补给来源,在垂直于地下水流的上方向,设置对照监测井采样,在以地下水为饮用水源的取水处必须设置采样点。采样应避开井壁,采样瓶以均匀的速度沉入水中,使整个垂直断面的各层水样进入采样瓶。若用泵或直接从取水管采集水样时,应先排尽管内的积水后采集水样,同时要在事故发生地的上游采样一个对照样品。

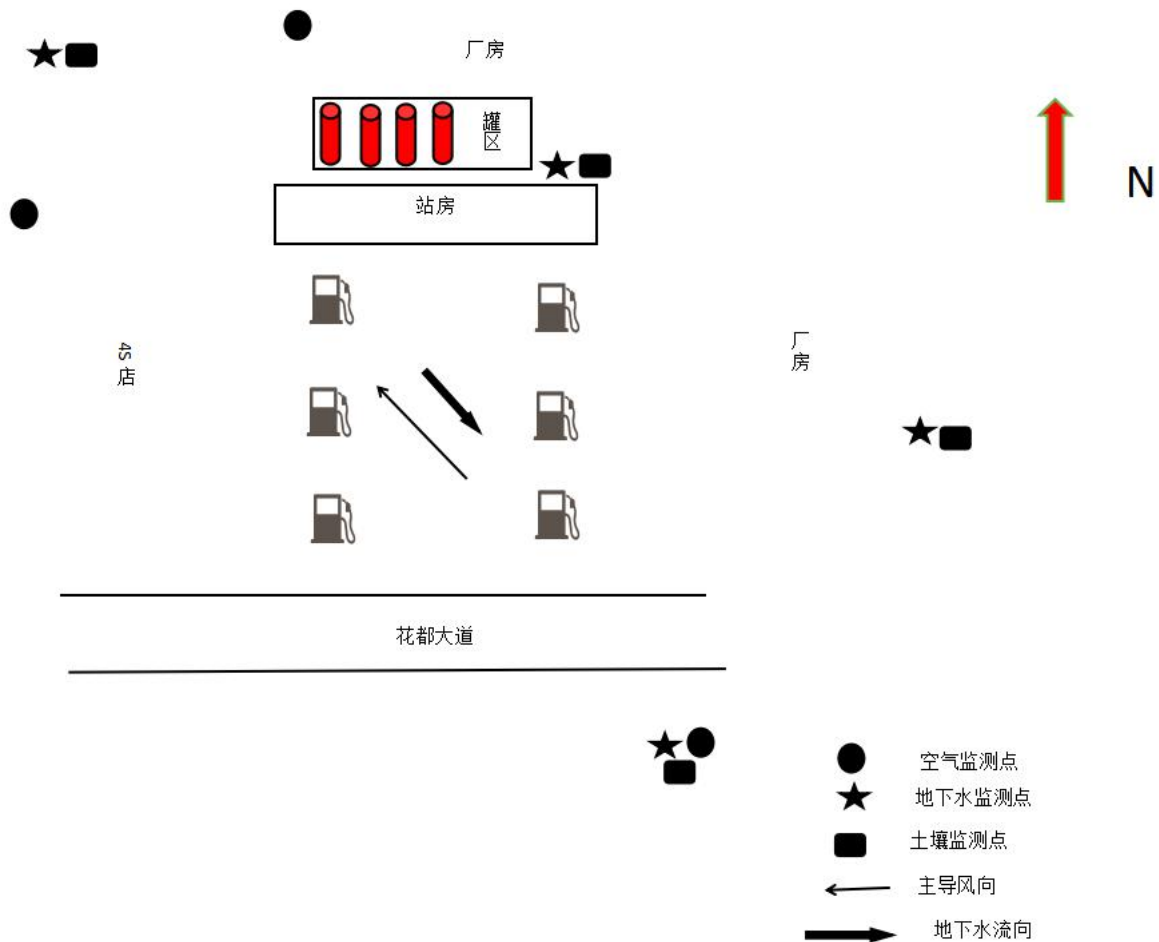
④ 土壤:应以事故发生地为中心,在事故发生地及周围一定距离内的区域按一定的间隔圆形布点采样,并根据污染物的特性在不同深度采样,同时采集未受污染区域的样品作为对照样品。必要时还应采集事故地附近的作物样品。在相对开阔的污染区域采取垂直深 10cm 的表层土。一般在 10mx10m 范围内,采用梅花形布点方法或根据地形采用蛇形布点方法(采样点不少于 5 个)。将多点采集的土壤样品除去石块、草根等杂物,现场混合后取 1-2kg 样品装在塑料袋内密封。

(4) 突发环境事故时应急监测因子

污染类型	监测因子	检测方法	频次	事故类型
大气	SO <sub>2</sub>	甲醛吸收-盐酸副玫瑰苯胺分光光度法	初期阶段: 1h/次; 控制阶段: 2h/次; 跟踪阶段: 1d/次, 连续 3 天	火灾爆炸
	NO <sub>x</sub>	Saltzman		
	PM <sub>2.5</sub>	重量法		
	非甲烷总烃	气相色谱法		
	CO	非分散红外法		
水环境	COD <sub>cr</sub>	重铬酸盐法	根据污染物泄漏未经收集进入附近河流持续的时间决定监测时间, 根据事故严重性决定监测	
	BOD <sub>5</sub>	稀释与接种法		

	石油类	非分散红外分光光度法	频次。一般情况下每小时取样一次。随事故控制减弱，适当减少监测频次。	
	挥发酚	4-氨基安替比林分光光度法		
地下水	石油类	非分散红外分光光度法	根据污染物泄漏持续的时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下每小时取样一次。随事故控制减弱，适当减少监测频次	油品泄露
土壤	石油类、VOCs	光离子化检测器 (PID) 或火焰离子化检测器 (FID)	至少 5 个采样点进行检 测	
大气	非甲烷总烃	气相色谱法	初期阶段：1h/次；控制阶段：2h/次；跟踪阶段：1d/次，连续 3 天	油气回收装置故障

(5) 突发环境事故应急监测布点图



## (6) 应急监测数据的统计处理

① 要绘制事故现场的位置示意图，标出采样点位，记录发生时间，事故发生现场性状描述事故原因，事故持续时间，采样时间，必要的水文、气象参数，事故企业名称，联系方式，可能存在的污染物种类、流失量和影响范围。应在记录中按规定格式进行详细填写，监测任务完成后归档保存，原始记录的数据有误需要修改时，应在错误的数字上划上横线，再在错误的数字上方写上正确的数字，并在右下方盖章或签字，不准在原始记录上涂改或撕页。原始记录应有统一编号，个人不准擅自销毁。

② 参加应急监测的人员必须持严肃认真的工作态度，对现场原始记录负责，做到及时记录信息，不应以回忆的方式填写。

③ 每次报出数据时前，原始记录上必须有测试人的签名。按常规的做法，监测数据汇总成表，经分析后编写成报告上报，需要一定的时间。为适应应急监测快速报告的需要，可采取边采样、边分析、边汇总、边报告的形式进行。

④ 现场监测记录是报告应急监测结果的重要依据之一，应按规范格式记录，保证信息的完整性，主要包括环境条件、分析项目、分析方法、分析日期、样品类型、仪器名称、仪器型号、仪器编号、测定结果、分析人员、校核人员、审核人员签名等。

## (7) 应急监测报告内容

应急监测报告速报、确报、最终确报几种形式。报告的手段可采用电话、传真、电子邮件、监测快报、简报、应急监测报告等方式进行。应根据现场情况和监测结果，编写现场监测报告并迅速上报同级环境保护主管部门和现场应急指挥

中心。重大污染事故除报当地环境保护行政主管部门，还应直接报河南省生态环境保护局。

应急监测报告的主要内容包括：

- ① 事故发生的时间，接到通知的时间，到达现场监测时间；
- ② 事故发生的具体地点及周边的自然环境；
- ③ 事故发生的性质与类型；
- ④ 采样断面(点位)、监测频次、监测方法；
- ⑤ 污染事故的性质，主要污染物的种类、排放量、浓度及影响范围；
- ⑥ 污染事故的危害与损失，包括人员伤亡、事故原因等；
- ⑦ 简要说明污染物的危害特性及处理处置建议；
- ⑧ 应急监测现场负责人签字。

## 7.5 应急终止

### 7.5.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；无继发可能；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的

的中长期负面影响趋于并保持在尽量低的水平。

### 7.5.2 应急终止的程序

- (1) 应急终止时机由现场应急指挥组确认，经现场应急指挥组批准；

(2) 现场应急指挥组向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命；

(3) 应急状态终止后，应急环境监测组继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止。

## 7.6 应急终止后的行动

事故应急救援工作结束后，由指挥部通知加油站相关部门，事故危险已解除。

(1) 涉及周边社区及人员疏散的，由指挥部向上级有关部门报告后，由上级有关部门确认后，宣布解除危险。

事故危险解除的信息由加油站应急指挥部指定人员负责通知周边社区及人员：

- ① 周边道路警戒解除；
- ② 受影响区域危险解除；
- ③ 其它单位受影响区域危险解除；
- ④ 加油站内部局部或全部范围危险解除。

(2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化。

(3) 应急指挥组配合有关部门查找事件原因，防止类似问题的重复出现。

(4) 编制突发环境事件总结报告，于应急终止后上报。

(5) 根据环境事件的类别，由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估，并及时修订。

(6) 参加应急行动的部门分别组织、指导环境应急救援队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

(7) 进行环境危害调查与评估，对周边大气环境进行检查，统计周边人员的健康状况(主要是中毒、致死情况)。

(8) 对于由于本加油站的环境事故而造成周边人员伤害的,统计伤害程度及范围,对其进行适当经济补偿。

(9) 根据事故调查结果,对加油站已有的防范措施与应急预案做出评价,指出其有效性和不足之处,提出整改意见。

(10) 做出污染危害评估报告,设置应急事故专门记录人员,建立档案和专门报告制度,设专门部门负责管理,并上报当地政府。

## 7.7 突发环境事件情景分析

### 7.7.1 电气火灾现场应急处置方案

#### 一、事故起因

- 1、电气线路或电气装置短路产生燃烧、起火;
- 2、雷击;
- 3、操作失误;
- 4、其它原因;

#### 二、危害因素及后果

##### 1、危害因素:

物的不安全状态:

- (1) 电气线路老化;
- (2) 保护装置损坏、失效。

人的不安全因素:

- (1) 员工操作不当;
- (2) 使用工具不符合要求。

安全管理缺陷: 检查、监督不到位。

## 2、事故后果：

(1) 财产损失； (2) 人员伤亡； (3) 企业形象受到影响。

## 三、应急处置措施

### 1、加油站站长（现场负责人）职责

- (1) 指挥现场人员按分工进行应急处置；
- (2) 请求电力部门停止供电；
- (3) 完成上述工作后积极参与扑救。

### 2、收银员职责

- (1) 做好资金、票据、帐表册转移准备工作；
- (2) 协助当班加油员进行扑救。

### 3、安全员职责

切断电源，关闭闸阀，疏散车辆及无关人员，现场警戒；

### 4、加油员职责

加油员停止作业，立即进行扑救。

## 四、事故扩大及处置

当火势蔓延，无法控制，员工人身安全受到重大威胁时：

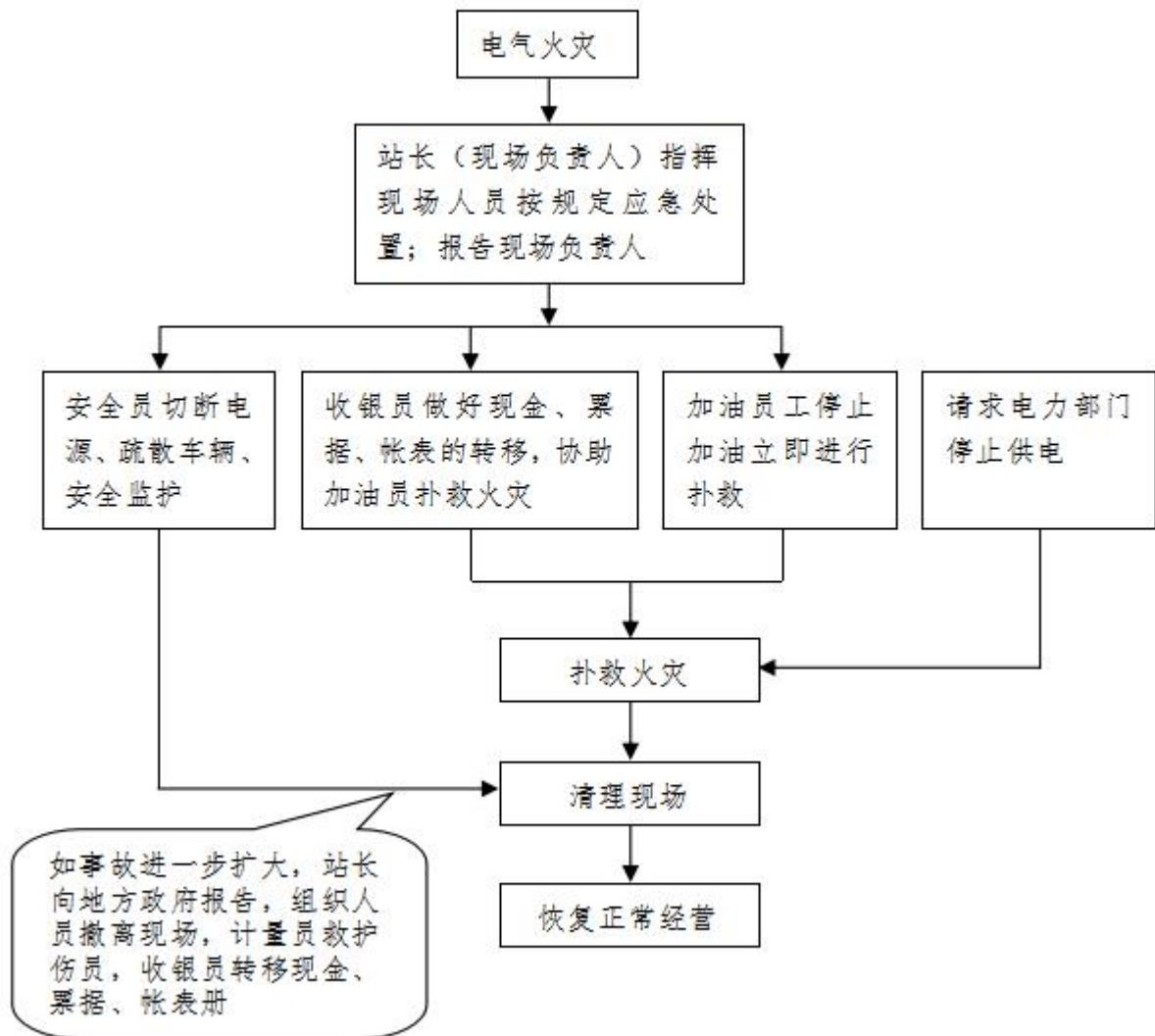
- 1、立即向 119 报警，120 求助；
- 2、报告当地政府；
- 3、加油站站长立即组织站内人员撤离加油站；
- 4、安全员及时通知相邻单位（住户）撤离。

## 五、事后处置：

- 1、统计财产损失情况，上报公司；

- 2、清理现场，检查修复受损设备设施；
- 3、尽快恢复营业；
- 4、按事故“四不放过原则”处理；
- 5、未经油站同意任何人不得擅自接受媒体采访。

六、附现场处置流程图：



7.7.2 卸油时储油罐跑冒油现场应急处置方案

一、事件起因



- 1、计量测算失误；
- 2、超过安全容量接卸油品；
- 3、现场监督、检查不到位；
- 4、卸错油罐；
- 5、其他。

## 二、危害因素及后果

### （一）事件危害因素：

- 1、人的不安全因素：
  - （1）员工责任心不强；
  - （2）超安全容积卸油；
  - （3）卸油前计量测算失误。
- 2、物的不安全状态：油罐附件不密封
- 3、管理缺陷：安全检查、监督不到位。

### （二）、事故后果：

1、环境污染；2、财产损失；3、火灾、爆炸；4、人员伤亡；5、影响企业形象。

## 三、应急处置措施

- 1、加油站站长（现场负责人）职责
  - （1）指挥现场人员按分工进行应急处置；
  - （2）监护事件现场；
  - （3）险情过后检查操作井、地沟、水封井等是否有残留油品；
  - （4）确认损失。

## 2、加油组长职责：

- (1) 立即关闭油罐车卸油闸阀；
- (2) 用消防沙进行油品围堵，并回收油品；
- (3) 险情过后确认损失，做好记录；
- (4) 将损失情况报告加油站站长。

## 3、加油员职责：

停止加油，切断电源，参与油品围堵及回收，险情过后清理现场。

## 4、安全员职责：

- (1) 疏散无关人员及车辆；
- (2) 设置警戒；
- (3) 准备灭火器在回收现场监护。

## 四、事件扩大处置：

当加油站员工人身安全受到重大伤害，财产受到严重损失时。

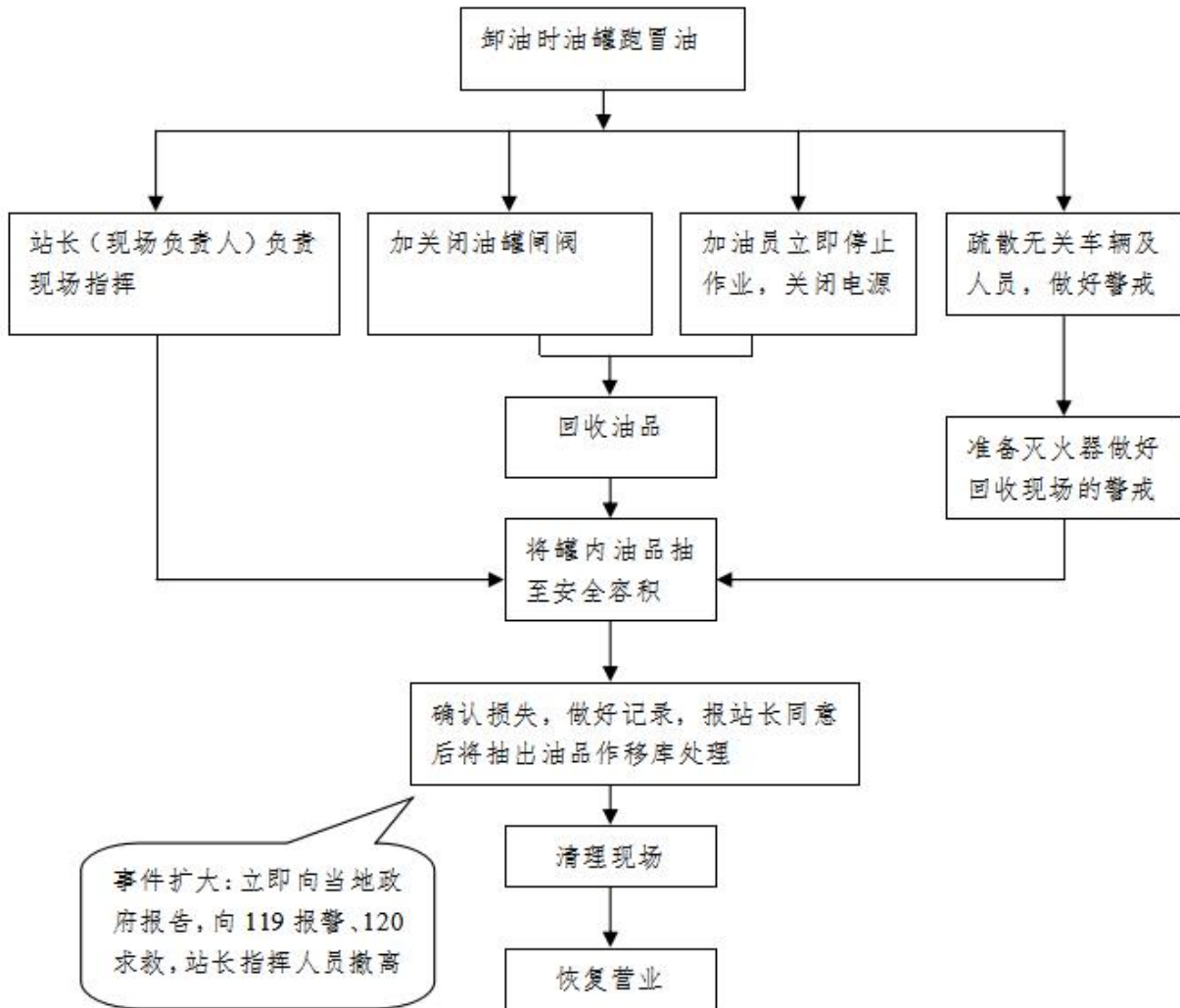
- 1、立即向当地政府报告；
- 2、加油站站长（现场负责人）指挥人员撤离加油站；
- 3、员工受到伤害时及时救护并拨打 120 求助；
- 4、安全员通知相邻单位（住户）撤离。

## 五、事后处置：

- 1、统计财产损失；
- 2、检查设备设施安全状况；
- 3、清理现场、尽快恢复经营；
- 4、按事故“四不放过”原则处理；

5、未经油站同意任何人不得擅自接受媒体采访。

六、附现场处置流程图：



### 7.7.3 加油机起火现场应急处置方案

一、事故原因：

- 1、加油机线路老化导致短路；
- 2、接线盒不密封导致油气进入；
- 3、加注油品时油品喷溅到加油机附件上；
- 4、加油机内密封垫不密封，导致油品渗漏；

5、加油机故障；

6、其他。

## 二、危害因素及产生后果

### 1、危害因素

(1) 人的不安全行为

操作失误，违章操作，作业时分散注意力

(2) 物的不安全状态

设施、设备附件有缺陷

(3) 安全管理缺陷

安全管理制度执行不到位

### 2、产生后果

(1) 财产损失；

(2) 人员伤亡；

(3) 环境污染；

(4) 企业形象受到影响。

## 三、应急处置措施

1、加油站站长（现场负责人）：及时指挥现场人员按分工进行应急处置；

2、站务负责人：立即切断电源，关闭闸阀，财务管理员做好资金、票据、帐表册转移准备工作，并参与扑救。

3、安全员：及时疏散加油车辆和无关人员，拉警戒线，进行警戒；

4、停止作业，1号加油员就近取灭火器材进行扑救；2号加油员就近取灭火器材参与灭火。

#### 四、事故扩大应急处置

当火势蔓延无法控制，加油站人员人身安全及财产受到严重威胁时：

1、安全员疏散站内人员撤离；

2、加油站站长（现场负责人）拨打 119 报警，报告公司应急指挥中心和当地政府；

3、营业员及时救护、转移伤员，并转移资金、票据、帐表册，通知相邻单位及时疏散；

#### 五、事后工作

1、及时救治伤员；

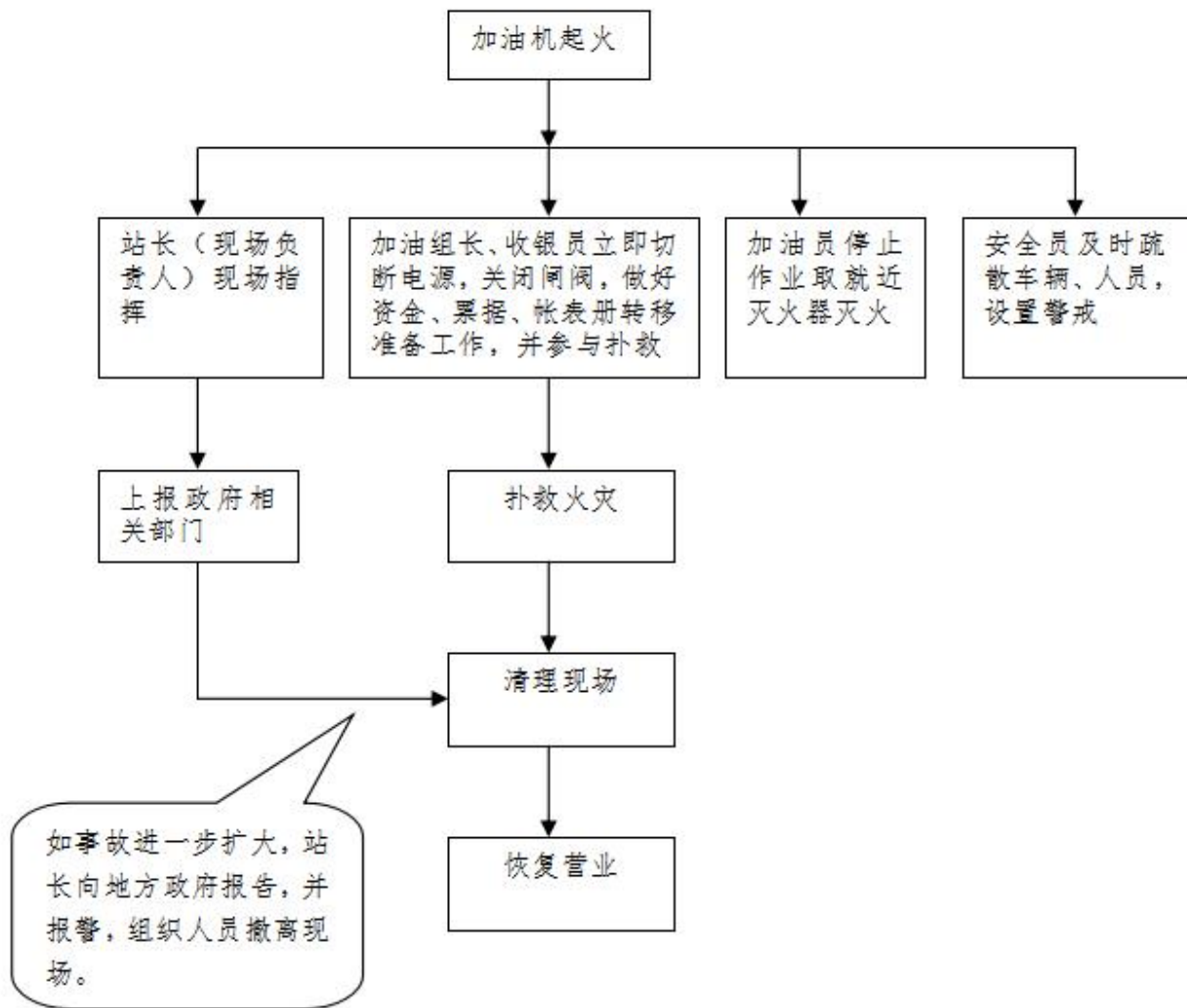
2、清理现场，统计财产损失情况；

3、对设施设备进行检查维修，尽快恢复经营；

4、按事故“四不放过”原则处理；

5、未经油站同意任何人不得擅自接受媒体采访

#### 六、附现场处置流程图：



#### 7.7.4 加油时油箱口着火应急处置方案

##### 一、事故原因：

- 1、顾客自行加油操作不当；
- 2、油箱聚集静电荷放电；
- 3、油箱渗漏；
- 4、加油时顾客打手机；
- 5、发动机未熄火加油；
- 6、使用非防爆手电检查油箱内油品；

- 7、加油枪导静电不良；
- 8、加油时加油枪未与油箱口接触；
- 9、其他。

## 二、危害因素及产生后果

### 1、危害因素

#### (1) 人的不安全行为

操作失误、忽视安全行为；

作业时分散注意力；

加油车辆驾驶员安全意识淡薄。

#### (2) 物的不安全状态

设施、设备附件有缺陷

#### (3) 安全管理缺陷

安全管理制度执行不到位

### 2、产生后果

- (1) 引起火灾、爆炸；
- (2) 财产损失；
- (3) 人员伤亡；
- (4) 环境污染；
- (5) 企业形象受到影响。

## 三、处置措施

1、加油站站长的职责：指挥现场人员按分工进行应急处置；

2、站务负责人职责：负责切断电源，关闭闸阀；营业员做好资金、票据、帐表册转移准备工作，并参与扑救。

3、安全员职责：负责疏散加油车辆和无关人员，设置警戒线。

4、加油员职责：停止加油作业，就近取灭火器材进行扑救；

#### 四、事故扩大应急处置

当火势蔓延无法控制，加油站人员人身安全及财产受到严重威胁时：

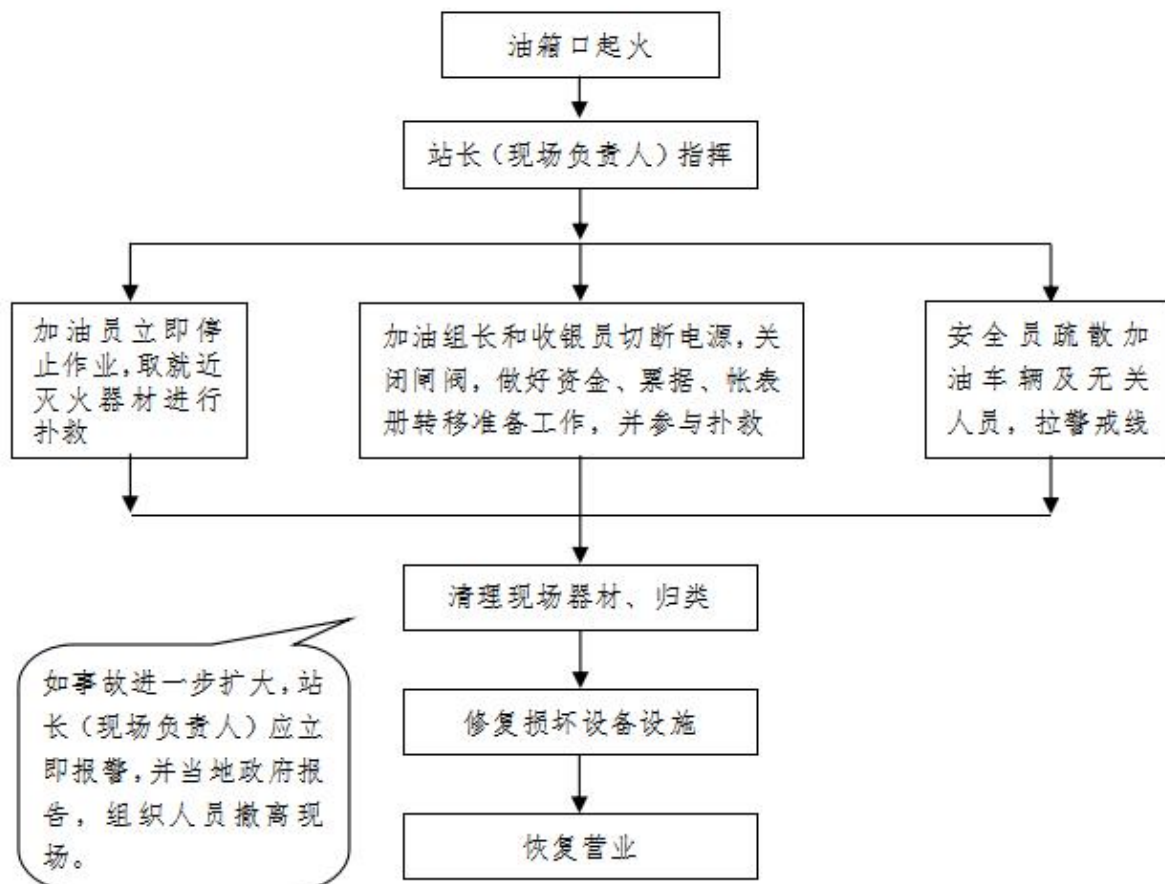
- 1、加油站站长（现场负责人）拨打 119 报警，报告当地政府；
- 2、安全员及时疏散站内人员，拉好警戒线；
- 3、站务负责人及时救护、转移伤员，营业员转移资金、票据、帐表册，并通知相邻单位及时疏散；
- 4、加油员在保证自身安全前提下协助驾驶员尽量将着火车辆转移至安全区域。

#### 五、事后工作

- 1、及时救治伤员；
- 2、清理现场，统计财产损失情况；
- 3、对设施设备进行检查维修，尽快恢复经营；
- 4、按事故“四不放过”原则进行处理；
- 5、未经油站同意任何人不得擅自接受媒体采访

#### 六、附现场处置流程图：





## 第八章 后期处理

### 8.1 善后处理

为了准确地查明事故原因和责任，在采取恢复措施前应按有关法规要求对事故现场进行保护

#### (1) 发生伤亡事故的现场

发生伤亡、重大伤亡事故时，加油站应迅速采取必要措施抢救伤员，防止事故扩大，并认真保护事故现场。在事故调查组未进入事故现场前，加油站应派专人看护现场，任何人不得擅自移动和取走现场物件。因抢救人员和国家财产，必须移动现场部分物件时，必须设置标志，绘制事故现场图，进行摄影或录像并详细说明。清理事故现场，要经事故调查组同意后方可进行

#### (2) 火灾爆炸事故的现场

火灾扑灭后，加油站应当立即安排对火灾爆炸事故现场进行保护，接受事故调查，如实提供火灾事故的情况，协助公安消防机构调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾事故责任。未经公安消防机构同意，不得擅自清理火灾现场。在撤除事故现场、恢复正常生产秩序之前，应该对事故现场进行洗消，但伤亡事故现场和火灾爆炸事故现场的洗消工作必须得到事故调查组的同意方可进行。

事故现场的洗消包括四个方面：

#### ① 空气污染

危险化学品事故可能对事故周围区域的大气造成污染，为防止人员因吸入有毒、有害气体影响身体健康，在事故现场警戒撤除之前应该对大气的质量进行有针对性的检测分析。该项工作由加油站安全环保管理部门负责落实，联系有资质

的环境监测和职防部门进行专业检测。

#### ② 地表水污染

为防止地表水污染事故发生，加油站安全环保管理部门应及时与许昌市生态环境保护局东城分局联系，加强雨水下水的排放口的监测工作。

#### ④ 土壤及地下水污染

若泄漏的危险化学品已经污染了局部土壤，应对被污染的土壤进行无害化处理，并对污染地区的土壤和地下水进行采样分析，根据分析结果决定进一步的处理对策。

#### ⑤ 事故损毁设施的整理

如果事故对周围生产、生活设施造成了一定的损坏，加油站应对损坏的设施进行必要的整理或隔离，防止出现意外伤亡事故。事故损毁设施的整理由资产所属部门负责，维修部门配合进行。

## 第九章 应急培训和演练

### 9.1 培训

#### 9.1.1 应急组织机构的培训

邀请市、县相关应急救援专家，就加油站危险化学品事故的指挥、决策、各部门配合等内容进行培训。

采取的方式:综合讨论、专家讲座等。

培训时间:每年 1-2 次。

#### 9.1.2 应急救援队伍的培训

对加油站应急救援队伍的队员进行应急救援专业培训。

##### (1) 培训主要内容

- ① 了解、掌握事故应急救援预案内容;
- ② 熟悉使用各类防护器具;
- ③ 如何展开事故现场抢救、救援及事故处置;
- ④ 事故现场自该防护及监护措施。

##### (2) 采取的方式

课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

##### (3) 培训时间

每月不少于 6 小时，

#### 9.1.3 加油站操作人员的培训

针对应急救援的基本要求，系统培训加油站操作人员，发生各级危险化学品事故时报警、紧急处置、逃生、个体防护、急救、紧急疏散等程序的基本要求。

##### (1) 培训主要内容

- ① 加油站安全生产规章制度、安全操作规程；
- ② 防火、防爆、防毒的基本知识；
- ③ 加油站异常情况的排除、处理方法；
- ④ 事故发生后如何开展自救和互救；
- ⑤ 事故发生后的撤离和疏散方法。

(2) 采取的方式

课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

(3) 培训时间

每季度不少于 4 小时。

#### 9.1.4 公众教育

对加油站邻近地区开展公众教育、培训和发布加油站有关安全生产的基本信息，加强与周边公众的交流，如发生事故，可以更好的疏散、防护污染。针对疏散、个体防护等内容，向周边群众进行宣传，使事故波及到的区域都能对危险化学品事故应急救援的基本程序、应该采取的措施等内容有全面了解。

采取的方式:口头宣传、应急救援知识讲座等。

时间:每年不少于 1 次。

### 9.2 演练

本加油站此前未进行过突发环境事件应急演练，故暂未发现问题。

#### 9.2.1 演练分类

(1) 组织指挥演练:由指挥部领导和各专业组负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练；

(2) 单项演练:由各专业组各自开展的应急救援任务中的单项科目的演练；

(3) 综合演练：由应急救援指挥部按应急救援预案要求，开展的全面演练

### 9.2.2 演练内容

- (1) 通信及报警信号的联络；
- (2) 急救及医疗；
- (3) 消毒及洗消处理；
- (4) 染毒空气监测与化验；
- (5) 防护指导，包括专业人员的个人防护及员工的自该防护；各种标志、设置警戒范围及人员控制；
- (6) 加油站周边交通控制及管理；
- (7) 泄漏污染区域内人员的疏散撤离及人员清查；
- (8) 向上级报告情况；
- (9) 事故的善后工。

### 9.2.3 演练范围与频次

- (1) 组织指挥演练由应急指挥领导小组每季度组织一次；
- (2) 单项演练由各专业组每季度组织一次；
- (3) 综合演练由应急指挥部季度组织一次；

### 9.2.4 预案评估和修正

#### (1) 预案评估

企业经预案演练后应进行讲评和总结，及时发现事故应急救援预案中的问题，并从中找到改进的措施。

评估的内容有：

- ①通过演练发现的主要问题；
- ②对演练准备情况的评估；
- ③对预案有关程序、内容的建议和改进意见；
- ④在训练、防护器具、抢救设置等方面的改进意见；
- ⑤对演练指挥部的意见等。

#### (1) 预案修正

- ① 事故应急救援预案经演练评估后，对演练中发现的问题应及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化；
- ② 应急救援危险目标内的设备、装置有所变化，应对原预案及时进行修正
- ③ 当国家相关法律法规发生变化，工程外部环境发生变化时，应对原预案及时进行修正。

## 第十章 奖惩

### 10.1 奖励

在突发环境事件应急处置工作中有下列事迹之一的个人，依据有关规定给予表彰：

- (1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的；
- (3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其他特殊贡献的。

### 10.2 责任追究

在突发环境事件应急工作中有下列行为的，按照相关规定对有关责任人员视情节和危害后果由其所在单位或者上级机关给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- (1) 不认真履行环保法律、法规而引发环境事件的；
- (2) 不按照规定制订突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- (3) 不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；
- (4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥或者在事件应急响应时临阵脱逃的；
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员依法履行职责或者进行破坏活动的；
- (7) 有其他对环境事件应急工作造成危害的行为的；



## 第十一章 保障措施

### 11.1 经费保障

突发环境事件的应急处理所需经费，包括仪器装备、交通车辆、应急咨询、应急演练、人员防护设备等的配置的运作经费，由本公司财政部门支出解决，专款专用，所需经费列入加油站财政预算，保障应急状态时应急经费的及时到位。

### 11.2 应急物资装备保障

加油站指挥机构的应急队伍要根据本预案要求，建立处理突发环境事件的日常和战时两级物资储备，增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备，维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。

油罐区设置 35kg 干粉灭火器 2 台，摆放在加油现场，距卸油口 2m 处；沙子 2 立方米(沙箱)，2 块灭火毯放置于加油区，1 块灭火毯放置于油罐区。每加油机设置 2 只 8kg 手提式干粉灭火器，营业室设置 2 只 8kg 手提式干粉灭火器，配电房、办公室各设置 2 只二氧化碳灭火器，分别摆放在各室的门口内侧。油罐区安装有高液位自动监测系统，并且设置有防渗池，能够起到防渗漏作用。加油站应急设施及应急物资储备见附件 4。

### 11.3 应急队伍保障

公司法人组织本单位应急救援人员，有加油站站长、安全员、加油员、核算员、计量员、维修人员等组成，通过日常技能和模拟演练等手段提高业务素质和应急处置能力。

### 11.4 通信与信息保障

应急指挥组及各成员必须 24 小时开通个人手机（联系人及联系方式详见附件 5），配备必要的有线、无线通信器材，值班电话保持 24 小时通畅，节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。

### **11.5 外部救援保障**

当加油站发生重大火灾事故需要救援时，立即通过直线火灾报警电话与许昌市消防支队联系请求支援。是否需要请求政府协调应急救援力量由本加油站火灾现场指挥部根据事故情况决定。

## 第十二章 预案的评审、备案、发布和更新

### 12.1 应急预案的更新修订

(1)应急预案至少每三年修订一次，如果遇到下列情况，应急预案应及时更新修订：

- ①危险源发生变化（包括危险源的种类、数量、地理位置）；
- ②应急机构和应急人员发生变化；
- ③应急设备设施发生变化；
- ④应急演练后发现存在不符合项；
- ⑤法律法规发生变化；

#### (2)应急预案的更新修订程序

当应急预案需要修订时，由专职安全环保人员向单位领导提出申请，说明修改的原因，经单位应急救援领导小组批准后，应急救援小组授权专职安全环保人员组织修订，并将修改后的文件传递到相关部门和人员。

(3)所有文件的修订应建立更新修订记录，修订记录包括修改日期、修改页码、修改内容、修改人等。

### 12.2 预案的评估

由应急救援领导小组根据应急演练的结果及其他信息组织有关部门对应急预案每年进行一次评估，以确保预案的持续适宜性，必要时由授权人确认。一般情况下由单位各职能部门集体进行评估，特殊情况下可邀请政府部门、环境应急专家等进行评估。

### 12.3 预案的备案

加油站站长应将本公司最新版本的应急预案在本公司负责人签署实施之日起 20 日内报相关环保部门进行备案。

## 12.4 应急预案的发布

本单位的应急预案经过专家评审通过后，由加油站主要负责人签署发布。

(1)加油站安全员对应急预案统一管理，对所有内容有所了解、掌握的权力。

(2)综合应急预案应发放到应急救援指挥部及应急救援人员、专业工程师及周边主要企业等。

(3)特殊风险管理现场处置预案应发放到单位领导、应急救援指挥部和现场主要操作人员。

(4)加油站安全员应建立应急预案发放记录，记录应急预案发放情况，并及时对已发放的预案更新，确保各车间、部门得到的应急预案为最新版本。

## 12.5 预案制定与部门解释部门

本预案由单位主要负责人、安全管理人员组成专门应急预案编制工作组，进行编写制定，解释权归中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站。

## 第十三章 危险废弃物的收集和储存

本加油站主营业务为：汽油、柴油的销售。在加油站日常运营及维护中会产生危险废弃物，《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《废弃危险化学品污染环境防治办法》加油站应当设置危险废物暂存间，并依据法规收集、存储、管理和处置危险废弃物。

(1) 本加油站产生的危废有：

① 油罐清洗产生的油渣、油泥

(2) 危险废弃物管理规定

① 危险废弃物的容器和包装物以及收集、暂存、转移、处置危险废弃物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。

② 禁止随意倾倒、堆置危险废物。

③ 禁止将危险废物混入非危险废物中收集、暂存、转移、处置，收集、贮存、转移危险废物时，按照危险废物特性分类进行，防止混合收集、贮存、运输、转移性质不相容且未经安全性处置的危险废物。

④ 需要转移危险废物时，必须按照相关规定办理危险废物转移联单，未经批准，不得进行转移。

⑤ 根据生产实际情况，安全、有效地处理好停车和处理紧急事故过程中产生的危险废物，杜绝环境污染事故的发生。

⑥ 各加油站负责本加油站所产生的危险废物的收集、分类、标示和数量登记工作，在收集、分类、标示工作过程中，要按照有关要求，对操作人员进行必要的危害告知培训，督促操作人员佩戴必要的安全防护用品。

⑦ 各加油站对本加油站产生的危险废物进行管理，对本加油站所产生的危险废物进行详细的登记，填写《危险废物产生贮存台账》，并对危险废物的贮存量及时上报安全环保部门。

⑧ 各加油站对危险废物暂时贮存场所要加强管理，定期巡检，确保危险废物不扩散、不渗漏、不丢失等。

⑨ 危险废物产生时，所在加油站要做好职工的劳动防护工作，禁止出现职业危害事故的发生，危险废物产生后，要及时运至贮存场所进行贮存。

⑩ 各部门应当制定危险废物事故应急救援预案，定期进行事故演练。发生危险废物污染事故或者其他突发性事件，应当按照应急预案消除或者减轻对环境的污染危害，及时通知可能受到危害的部门和个人，并及时向安全环保部门报告，接受调

#### ⑪ 标识管理

a、危险废物的容器和包装物必须设置危险废物识别标志。

b、收集、贮存、运输、利用、综合利用危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。

#### ⑫ 申报登记制度

a、加油站产生的危险废物种类、性质、数量、浓度、转移(或综合利用)去向、危险废物的贮存、利用场所，按照国家规定的内容和程序，如实向安全环保部门进行申报登记。

b、危险废物的产生数量、去向必须有台账记录，记录危险废物产生和流向情况，确保危险废物不非法流失，合法利用或处置。

(3) 本项目危险废物的处置措施。本加油站在站房内设置有危废暂存间，并且依照危废管理制度有专人看管。本加油站涉及油罐清洗产生的油渣、油泥由中国石油天然气股份有限公司河南许昌销售分公司统一委托河南嘉祥新能源科技有限公司定期处理（危废处置合同见附件3）。

## 附图附件

附图 1：项目地理位置

附图 2：项目平面布置图

附图 3：加油站应急疏散图

附图 5：加油站消防器材分布图

附图 6：加油站站区雨水流向图

附件 1：营业执照

附件 2：危险化学品经营许可证

附件 3：危险废物处置合同

附件 4：加油站应急物资装备

附件 5：加油站应急通讯录

附件 6：信息处置报告文本

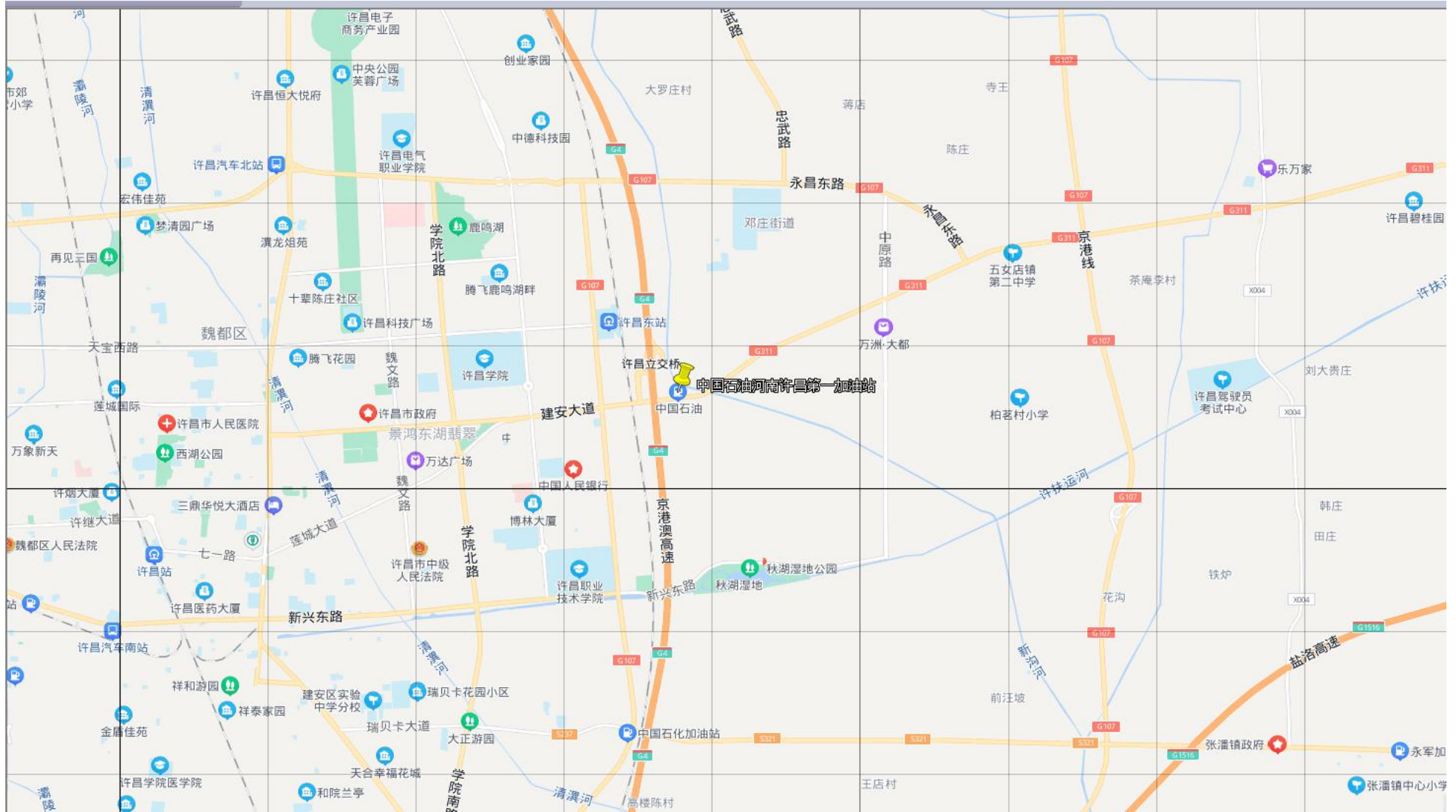
附件 7：应急监测协议

附件 8：企业自评意见及签到表

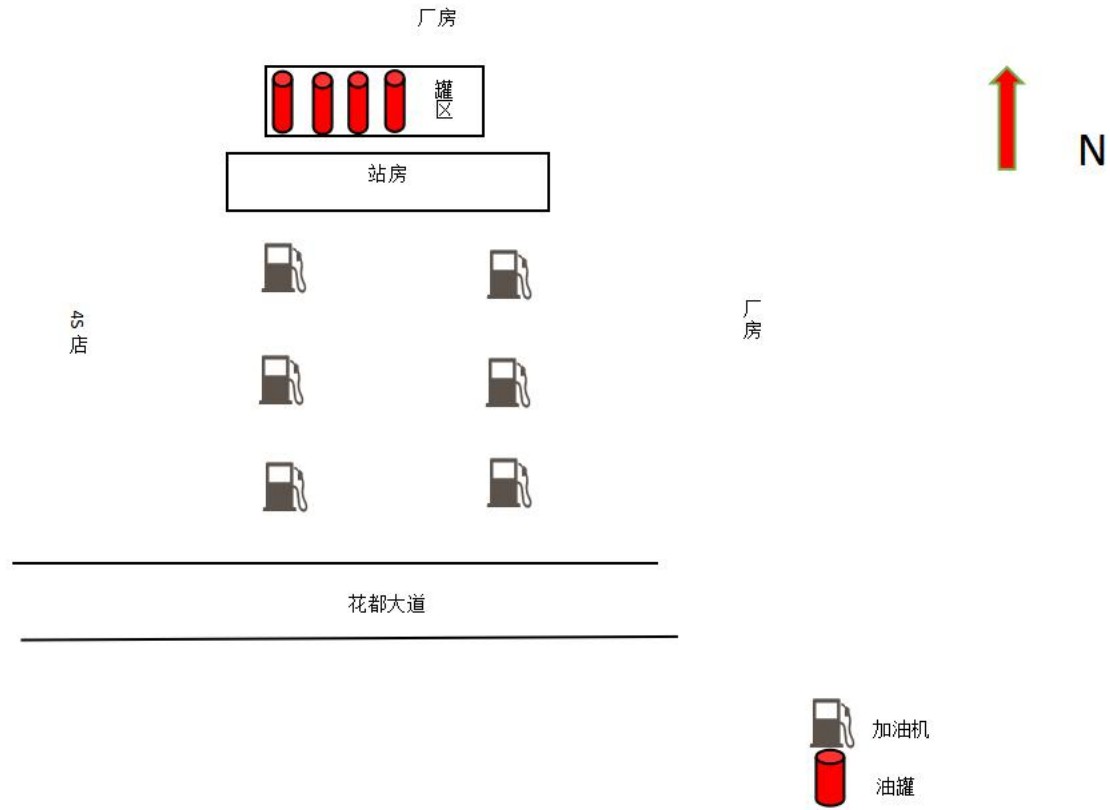
附件 9：事故应急救援演练方案

附件 10：现场照片

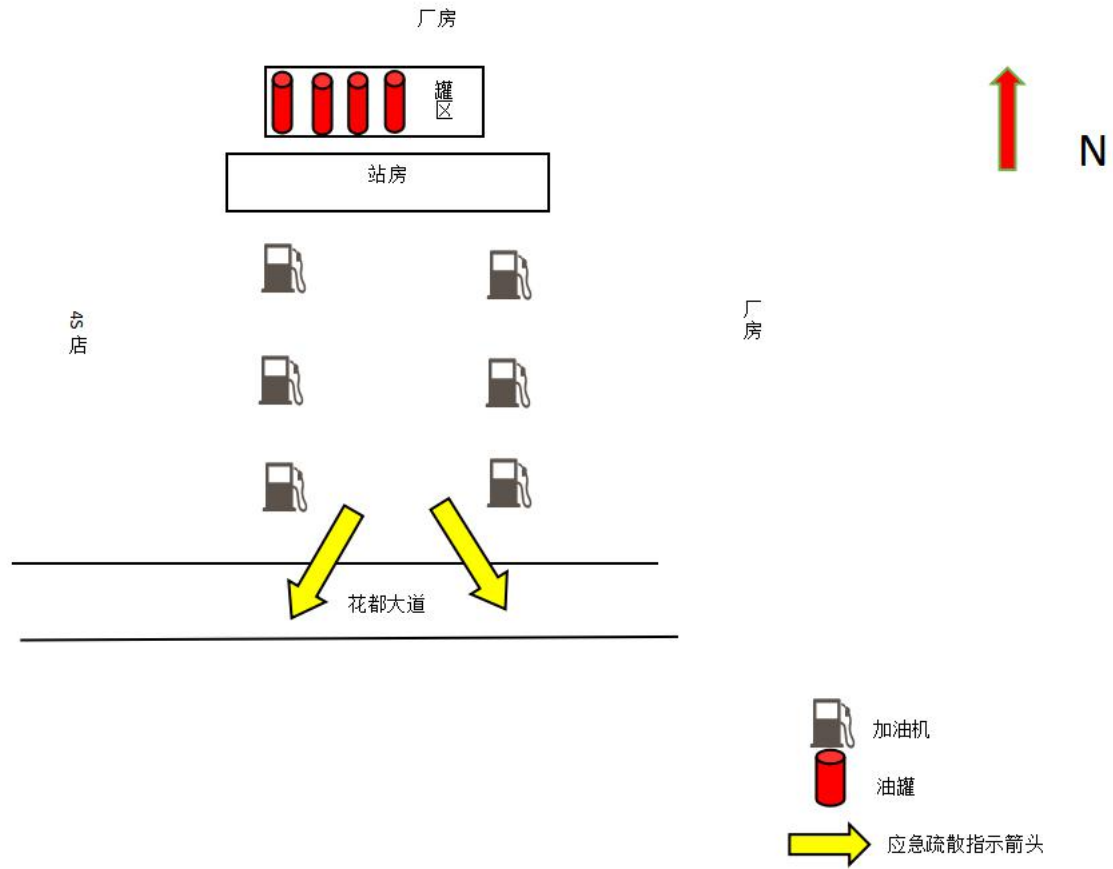




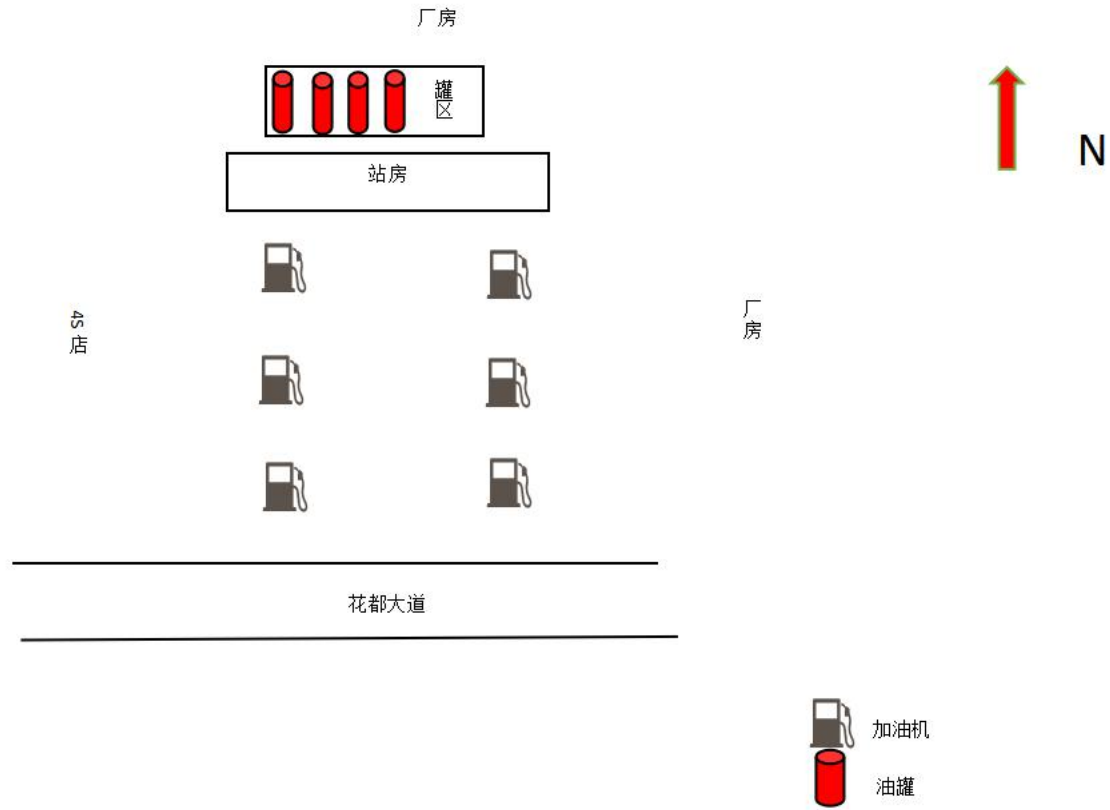
附图 1 项目地理位置图



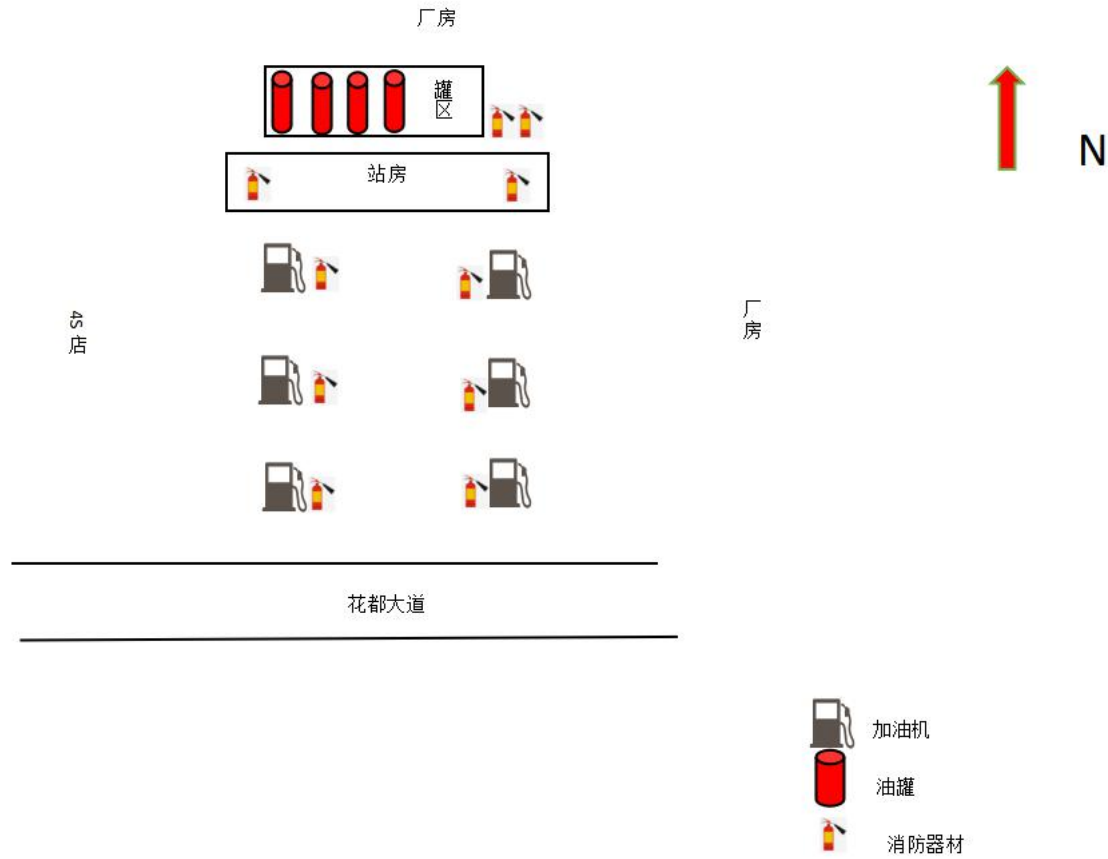
附图 2：项目平面布置图



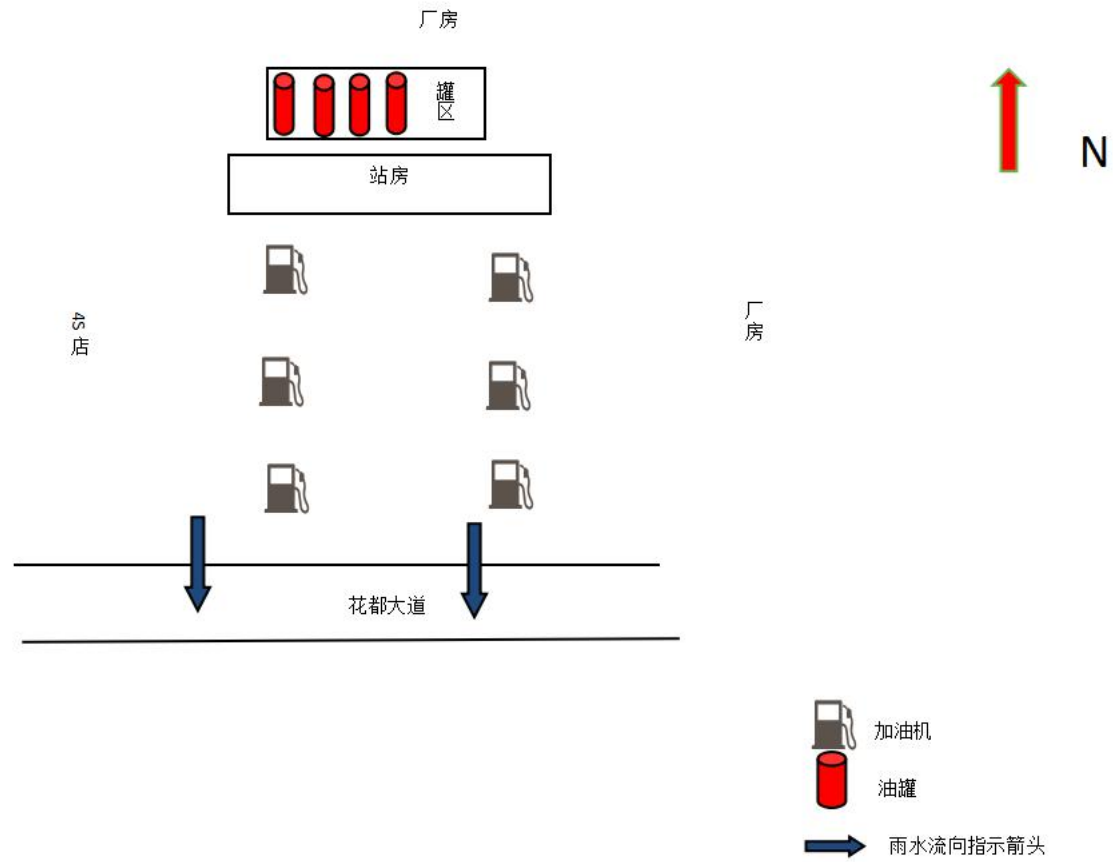
附图 3：加油站应急疏散图



附图 4：加油站周边示意图



附图 5：加油站消防器材分布图



附图 6：站区雨水流向指示箭头

附件 1: 营业执照



扫描二维码登录  
'国家企业信用  
信息公示系统'  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。



# 营业执照

(副本) 1-1

统一社会信用代码  
914110007270175911

**名称** 中国石化天然气股份有限公司河南许昌第一加油站

**成立日期** 2001年03月05日

**类型** 股份有限公司分公司

**营业期限** 长期

**负责人** 王启宇

**经营场所** 河南省许昌市311国道邓庄村

**经营范围**

汽油、柴油、煤油、润滑油、车用燃气零售(限取得成品油和车用燃气的加油站经营, 仅限城镇燃气)、燃料油、石蜡、沥青、馏分油、石脑油、苯、石油焦、煤焦油、化工产品(不含易燃易爆危险品)、食品、烟、日用百货、预包装食品、乳制品(不含婴幼儿配方乳粉)、计生用品、音像制品、纺织服装、文体用品、五金家具建材、家用电器电子产品、汽车配件、农用物资(国家限制或须许可经营的除外)的销售; 票务代理服务; 设计、制作、代理、发布国内广告业务; 充值卡、彩票代理服务; 车辆过称服务; 三类汽车维修; 汽车清洗服务; 房屋和机械设备的租赁。(涉及许可经营项目, 应取得相关部门许可后方可经营)(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)

登记机关



2020年11月06日

市场主体应当于每年1月1日至3月31日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址:

国家市场监督管理总局监制

附件 2：危险化学品经营许可证

企业名称：	中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站
企业住所：	河南省许昌市 311 国道邓庄村
企业法定代表人：	王启宇
经营方式：	零售
许可范围：	乙醇汽油、柴油
有效期限：	2021 年 12 月 8 日
有效期至：	2024 年 12 月 7 日
有效期延续至：	2024 年 12 月 7 日

河南省应急管理厅制



**危险化学品经营许可证**  
(副本)

证书编号：(豫 K) 危化经字[2021 ] 000044 号

发证机关：  
2021 年 12 月 13 日





附件 3：危废处置合同



合同编号：CW21-1750

技术服务合同

项目名称：加油站危险废物处置

签订地点：







2.3 其他:/

### 第三条 甲方协作

甲方应当向乙方提供下列协作事项:

3.1 提供技术资料、数据、材料或样品: /

甲方向乙方提供的技术资料、数据、材料或样品如有遗漏,乙方应在【十(10)】天之内提出书面补充清单,否则视为文件提供齐备。技术服务工作成果验收完成后【十(10)】个工作日内,乙方应归还甲方交予的全部技术资料、基础数据等,不得擅自留存复制品,或者乙方应按照甲方允许的方式销毁全部技术资料、基础数据。

3.2 提供工作条件: 处置所需的水、电等条件。

3.3 甲方对其提供资料的准确性和完整性负责。

3.4 其他: /

### 第四条 技术服务费用

4.1 技术服务费用总额为: 处置费: 3150 元/吨。

本费用为包干含税价格,涵盖了乙方为履行本技术服务项目及相关调查而发生的全部工作小时、成本和开销,以及购置设备或仪器的费用、知识产权及技术秘密相关权利获取、现场或异地培训费用等,乙方不得向甲方请求额外费用。

4.2 技术服务费用由甲方按照以下约定条件,支付到第4.3款规定的乙方银行账户: 甲方每次清理的本合同范围的危险废物需要乙方处理时,乙方需在五日内处置完毕,一批为一个结算单元,完成一批结算一批。

4.3 乙方收款账户信息为:

开户银行: 中国工商银行股份有限公司中牟支行

户名: 河南嘉祥新能源科技有限公司

帐号: 1702027009200075026

4.4 乙方自行承担因收取技术服务费而产生的税费,每次付款前乙方应开具等额增值税专用发票,税率6%。

4.5 本合同如果属于关联交易,甲乙双方约定的支付结算方式不应违反关联





2.3 其他:/

### 第三条 甲方协作

甲方应当向乙方提供下列协作事项:

3.1 提供技术资料、数据、材料或样品: /

甲方向乙方提供的技术资料、数据、材料或样品如有遗漏,乙方应在【十(10)】天之内提出书面补充清单,否则视为文件提供齐备。技术服务工作成果验收完成后【十(10)】个工作日内,乙方应归还甲方交予的全部技术资料、基础数据等,不得擅自留存复制品,或者乙方应按照甲方允许的方式销毁全部技术资料、基础数据。

3.2 提供工作条件: 处置所需的水、电等条件。

3.3 甲方对其提供资料的准确性和完整性负责。

3.4 其他: /

### 第四条 技术服务费用

4.1 技术服务费用总额为: 处置费: 3150 元/吨。

本费用为包干含税价格,涵盖了乙方为履行本技术服务项目及相关调查而发生的全部工作小时、成本和开销,以及购置设备或仪器的费用、知识产权及技术秘密相关权利获取、现场或异地培训费用等,乙方不得向甲方请求额外费用。

4.2 技术服务费用由甲方按照以下约定条件,支付到第4.3款规定的乙方银行账户: 甲方每次清理的本合同范围的危险废物需要乙方处理时,乙方需在五日内处置完毕,一批为一个结算单元,完成一批结算一批。

4.3 乙方收款账户信息为:

开户银行: 中国工商银行股份有限公司中牟支行

户名: 河南嘉祥新能源科技有限公司

帐号: 1702027009200075026

4.4 乙方自行承担因收取技术服务费而产生的税费,每次付款前乙方应开具等额增值税专用发票,税率6%。

4.5 本合同如果属于关联交易,甲乙双方约定的支付结算方式不应违反关联





交易财务结算的相关规定。

#### 第五条 保密信息

5.1 乙方同意，除非甲方明示授权或本条另有规定，其不得在为甲方提供服务期间以及完成服务后的1年内进行下述活动：（a）向第三方披露；（b）为乙方的利益或其它方的利益使用；（c）公开保密信息。

5.2 前款所述保密信息是指甲方创造、所有、控制或占有的机密或保密信息，包括但不限于甲方向乙方披露的有关业务、商业、技术信息和资料（图纸资料、人力资源信息、装置运行经验等），不论是书面的还是口头的，或是由乙方为甲方提供服务过程中而产生的信息，无论该信息的载体如何。

5.3 本保密和不使用义务不适用于下述信息：（a）依照中华人民共和国法律应向有关政府部门公开的信息；（b）在披露时已经处于公共领域的信息或披露后因为公布或其它原因进入公共领域的信息，但是因为乙方违反本合同而进入公共领域的除外；（c）乙方可以合理证明在披露时即已为乙方所占有的信息；（d）乙方从第三方获得的信息，而第三方有权向乙方披露。

5.4 本条规定不限制乙方在为履行本合同规定的义务所必须的范围内向其服务人员、雇员、代理、分包商和关联方披露保密信息，但乙方应当确保其在本合同项下任命的每名服务人员、雇员、代理和分包商了解并遵守本条规定的保密义务。上述必须的范围内向其服务人员、雇员、代理、分包商或关联方违反本条规定的保密规定的，由乙方为甲方承担违约赔偿责任。

#### 第六条 承诺与保证

6.1 不侵权：乙方陈述和保证，其履行本合同所使用的乙方的任何设备、材料、工序工艺、软件及其他知识产权均不会侵犯任何第三方合法拥有的包括但不限于知识产权在内的各项权利。如果第三方提出任何侵权主张（无论是向甲方主张还是向乙方主张），乙方应向甲方赔偿因乙方侵权（或潜在侵权）而对甲方造成的全部经济损失（包括直接损失和间接损失），并承担由此产生的全部法律责任。该等赔偿不以合同价款金额为限，以甲方实际遭受的损失确定赔偿金额。

6.2 施工安全（如适用）：乙方承诺其及其工作人员已取得相应的施工资质，





并且在提供技术服务时,将严格遵守国家有关施工现场安全生产的法规和管理制度,乙方承诺对其原因导致的安全事故及人员伤亡承担全部责任。

6.3 遵守甲方操作规程:乙方在进入甲方及所属单位的工作区域时,须专业审慎且遵守甲方安全管理规定和QHSE(质量、健康、安全、环保)操作规程。如有违反,乙方需要承担由此产生的全部法律责任并对甲方造成的损失承担赔偿责任。

6.4 诚信合规:乙方确认已经仔细阅读并知悉《中国石油天然气集团公司诚信合规手册》内容,清楚中国石油天然气集团公司的诚信合规要求和违规应承担的责任,并保证遵守相关规定。

6.5 对外关系承诺:乙方在其服务范围内与其他服务方之间的工作关系,由乙方自行负责处理。

6.6 自行投保:

(1)乙方必须对自己的全部设备及人员进行保险,如发生设备、人员伤亡等事故(甲方过错除外),由乙方负责向保险公司索赔,甲方不负任何责任。

(2)因甲方过错造成乙方的设备和人员的损害,由乙方负责向保险公司索赔,甲方只承担保险公司赔偿以外的损失,对于未保险的部分甲方不予赔偿。

6.7 团队稳定及不竞争承诺:乙方需保证提供技术服务的团队成员具备足够的知识和经验,团队需保持稳定且不得随意更换(如需更换需要提前告知甲方并取得甲方的事先书面同意)。团队成员需尽职尽责,接触甲方核心技术或者关键信息的团队成员(以甲方的判断和正式书面告知为准),在本合同履行期间不得为与甲方存在竞争关系的单位或者个人提供类似服务。

6.8 设备承诺:除非本合同另有明文规定,乙方应确保提供技术服务所使用的设备的技术性能和质量符合国家标准、行业标准和市场的通常标准(以要求较高的为准)。未经甲方同意,乙方应使用本合同规定的设备提供技术服务,不得擅自更换。

6.9 亲自完成:乙方保证按合同约定亲自完成技术服务和解答甲方问题,未经甲方书面同意不得擅自将本合同项下的全部或者部分工作转包或分包给第三







方。

## 第七条验收

7.1 双方确定，按以下标准和方式对乙方提交的技术服务工作成果进行验收：

7.1.1 技术服务工作成果验收程序：各项技术服务工作成果自完成之日起10日内，乙方应书面提请甲方进行验收，验收通过的，甲方在验收报告上签署意见。如果验收不合格，乙方应按甲方意见免费进行修改或重新制作或编制，并自验收不合格之日起7日内重新提请验收。

任一项技术服务工作成果连续2次验收不合格的，则视为乙方没有完成该项服务。甲方有权立即停止支付剩余服务费用，并根据情况扣减该项服务的服务费用。

7.1.2 技术服务工作成果的验收标准：乙方完成危险废物的处置工作、现场清理。

7.1.3 技术服务工作成果的验收方法：现场验收。

7.1.4 验收的时间和地点：完成处置后，加油站。

7.2 本合同下质量保证期为：1年

7.3 其他：/

## 第八条违约责任

8.1 任何一方未履行其在本合同项下的任何义务均被视为违约，应承担因自己的违约行为而给守约方造成的全部损失。

8.2 乙方应按照本合同第【二】条规定的进度要求，提供符合本合同规定的服务要求和规定的验收标准的技术服务。若因乙方原因导致未在双方约定的时间进度内提供符合本合同规定的质量要求和验收标准的技术服务的，则每逾期一

(1)日，甲方有权要求乙方支付技术服务费用总额的【1%】作为违约金；逾期超过【十(10)】日的，甲方有权单方面解除合同，并要求乙方返还甲方已支付的全部技术服务费。在向甲方支付前述违约金和/或返还技术服务费之外，乙方





仍有义务赔偿甲方因乙方违约行为所遭受的任何其他损失。

8.3 若乙方存在【第八条第2款】以外的其他违约行为、且在收到甲方通知后【十（10）】日未能纠正的，则甲方有权单方面解除合同，乙方应返还甲方已经支付的全部技术服务费，并赔偿甲方因此遭受的全部损失。

8.4 甲方应按合同规定按时向乙方支付技术服务费，若由于可归咎于甲方的原因导致其未按时付款，甲方不仅应支付乙方应付款项，并且每逾期一（1）日，乙方有权要求甲方支付该阶段（如适用分阶段付款）应付未付金额的【1%】作为违约金；但累计支付的逾期违约金不得超过本合同技术服务费总额的【10%】。

8.5 乙方违反本合同第【五】条规定的保密义务的，应向甲方支付本合同技术服务费总额的【30%】作为违约金（甲方有权从质量保证金中扣除违约金），并赔偿因此给甲方造成的全部损失。

8.6 除双方协商一致或本合同另有约定或法律明确规定之外，任何一方不得擅自解除合同，否则应向另一方支付本合同技术服务费总额的【30%】作为违约金，并赔偿给另一方造成的任何其他损失。

#### 第九条 技术成果

9.1 乙方根据本合同提交给或应提交给甲方的技术服务工作成果，以及甲方利用乙方提交的技术服务工作成果所完成的新技术成果及其相关知识产权，归甲方所有。

为免生疑问，乙方同意，甲方有权自行或授权第三方在乙方已交付的技术服务工作成果之上进行不时修订、补充、升级和更新，乙方不认为该等行为侵犯了乙方的知识产权，也无权限制甲方使用和授权他人使用该等修订、补充、升级和更新所产生的技术成果及相关知识产权。

9.2 甲方提供给乙方的企业标识、图片、文字、技术资料等任何资料、文件的知识产权归属于甲方，乙方仅能在履行本技术服务项目所必须的范围内使用。

9.3 受限于本条以上第1款和第2款规定的效力，如果乙方利用甲方提供的或归属于甲方的技术资料、知识产权和工作条件完成或实现了任何本条第1





款所述技术服务工作成果以外的新技术成果（包括但不限于新技术、新工艺、新方法、新发明、新发现等），这些新技术成果及其知识产权归甲方所有，未经甲方同意乙方不得自己使用也不得再许可第三方使用或向第三方披露。

#### 第十条 联系人

10.1 双方确定，在本合同有效期内，甲方指定张保荣为甲方项目联系人，乙方指定杨占奎为乙方项目联系人。

甲方联系方式：18637480003

通讯地址：许昌市魏文路联通大厦 19 楼

电话：03742969619

电子邮箱：409728209@qq.com

乙方联系方式：15515558999

通讯地址：河南省中牟县姚家镇姚家工业园区内

电话：037160178177

电子邮箱：jxweifei@163.com

10.2 一方变更联系方式或项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

#### 第十一条 不可抗力

11.1 由于地震、台风、水灾、战争、等不可抗力因素，致使直接影响本合同履行或不能按约定条件履行本合同时，遇有上述不可抗力的一方应立即以书面形式通知对方，并应在 7 日内提供不可抗力详情及合同不能履行、部分不能履行或迟延履行理由之有效证明文件。不可抗力造成的履行迟延或未履行，任何一方均不对该等履行延迟或未履行承担责任。

11.2 双方根据不可抗力对履行合同的程度，友好协商选择解除合同或者继续履行；如果双方选择解除合同，则乙方应当向甲方退还尚未实际发生的技术服务费。如果不可抗力事件持续超过【三十（30）日】，任何一方均可以向另一方发出书面通知终止本合同。





## 第十二条 转让、变更和解除

12.1 本合同下乙方的权利或义务，除非得到甲方事先书面同意，不得转让。

本合同的变更或解除必须由双方协商一致，并以书面形式签署补充协议。

## 第十三条 争议解决

双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，应向甲方住所地人民法院起诉。

## 第十四条 技术文件

与履行本合同有关的下列技术文件，为本合同的组成部分： /

## 第十五条 其他事项

15.1 本合同一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份，具有同等法律效力。本合同经双方法定代表人或授权代表签字并盖章之日生效，服务期限至本合同下全部权利义务履行完毕为止。

15.2 本合同未尽事宜，双方另行签订书面补充协议。补充协议与本合同内容不一致的，以补充协议为准。

15.3 合同附件是合同不可分割的一部分并与本合同具有同等法律效力。





(以下无正文，为加油站危险废物处置《技术服务合同》签署页)

甲方: \_\_\_\_\_ (盖章)



法定代表人 (或负责人) 或授权代表: \_\_\_\_\_

签订日期: 2021.7.27

乙方: \_\_\_\_\_ (盖章)



法定代表人 (或负责人) 或授权代表: \_\_\_\_\_

签订日期: 2021.7.27

附件 4：加油站应急物资装备

应急器材一览表

设施名称	数量	存放点	保管人	电话
吸油毡	7	罐区	王芳	15090264606
防毒面具	4	办公室	王芳	15090264606
风向仪	3	仓库	王芳	15090264606
高压注胶枪	1	配电室	王芳	15090264606
手动高压油泵	1	办公室	王芳	15090264606
安全帽	4	财务室	王芳	15090264606
消防铲	6	罐区	王芳	15090264606
消防桶	6	罐区	王芳	15090264606
视频监控系统	1	办公室	王芳	15090264606
泄露报警仪	1	办公室	王芳	15090264606
液位报警仪	1	办公室	王芳	15090264606

消防器材一览表

序号	器材名称	型号	数量	状态	备注（填写存放处）
1	干粉灭火器	8KG	13	完好	办公室/加油区
2	干粉灭火器	35KG	5	完好	罐区
3	二氧化碳灭火器	4KG	3	完好	配电室/机电室

救援储备药品一览表

序号	品名	数量	存放点	责任人	联系方式
1	碘伏消毒液	4	办公室	王允	18101112338
2	医用酒精棉球	3	办公室	王允	18101112338
3	云南白药	3	办公室	王允	18101112338
4	纱布	3	办公室	王允	18101112338
5	双氧水	1	办公室	王允	18101112338

附件 5：加油站应急通讯录

加油站内部应急联系人

职位	职责	姓名	联系方式
站长	总指挥	李保磊	18637480811
应急小组成员	抢险救援组	王芳	15090264606
		易丽娜	13903998261
	外部联络组	翟丽勤	15617485395
	外部保障组	王允	18101112338

外部联络单位、及联系电话

联络单位	电话
许昌市消防中心	119
许昌市人民医院	120
许昌市应急管理局	0374-3582001
许昌市生态环境局东城分局值班电话	12369
河南省生产安全救援指挥中心	0371-63862766
中石油许昌一站附近村民邓保生	17797710111
中石油许昌一站附近村民邓旬	13080195599

附件 6：信息处置报告文本

中国石油天然气股份有限公司河南许昌销售分公司突发环境事件报告（初报）		
报送单位：		报告单位：
报告时间：		年 月 日 时 分
序号	事件要素	基本情况
1	初步认定等级	
2	性质	
3	发生时间	
4	发生地点	
5	信息来源	
6	事件起因	
7	基本过程	
8	主要污染物和数量	
9	监测数据	
10	人员受害情况	
11	饮用水水源地等环境敏感点受影响情况	
12	事件发展趋势	
13	处置情况	
14	拟采取的措施	
15	下一步工作建议	
16	环境敏感点分布图 （标出事发地周围居民点、河流等敏感点名称、距离、方位）	
注：报告单位可根据事件实际情况对表中内容予以增添。		

中国石油天然气股份有限公司河南许昌销售分公司突发环境事件报告（续报）

报送单位：                                  报告单位：  
 报告时间：      年    月    日    时    分

序号	事件要素	基本情况
1	对初报修正内容	
2	处置进展情况	
3	最新监测数据	
4	后续处置方案	

注：报告单位可根据事件实际情况对表中内容予以增添。

中国石油天然气股份有限公司河南许昌销售分公司突发环境事件报告（终报）

报送单位：                      报告单位：  
 报告时间：      年    月    日    时    分

序号	事件要素	基本情况
1	事件等级	
2	性质	
3	发生地点、 时间	
4	信息来源	
5	事件基本过程	
6	处置措施	
7	主要污染物 和数量	
8	直接危害、 损失	
9	潜在或者间接危 害、损失	
10	社会影响	
11	处理后的 遗留问题	
12	责任追究	

注：报告单位可根据事件实际情况对表中内容予以增添。



## 附件 7：应急监测协议

### 委托协议

根据《中华人民共和国合同法》及有关法律法规的规定，甲乙双方遵循平等自愿、协商一致和诚信实用的原则，现就甲方委托乙方对其项目突发环境事件提供应急监测技术服务签订合同如下：

一、委托目的：对加油站突发环境事件应急预案提供应急监测服务：

二、工作要求：乙方应急监测的布点与采样、监测项目与相应的现场监测和实验室监测分析方法、监测数据处理要符合国家标准，保证监测质量：

三、委托费用：甲方依据每次监测服务内容向乙方支付费用，如在規定期限内，乙方未收到甲方对公转账，视为甲方放弃该应急监测服务协议，该协议作废。

甲方（盖章）：

日期： 年 月 日

乙方（盖章）：

日期：2022年2月15日





附件 8：企业自评估意见及签到表

中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站  
突发环境事件应急预案自评估意见

2022 年 03 月 01 日，中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站组织单位人员、附近企业及村庄代表，对应急预案进行了企业内部评审和征求意见，经内审组全体人员认真的讨论，大家一致认为《预案》基本符合预案编制要求，同意邀请相关专家进行评审。

中国石油天然气股份有限公司河南许昌第一加油站

突发环境事件应急预案自评签到表

姓名	单位名称	联系电话	备注
李保磊	许昌一站	18637680811	
马芳	许昌一站	1503264606	
邓自	村民	13080195579	
邓保生	村民	17797710111	

## 附件 9：事故应急救援演练方案

### 一、演练时间

xx 年 xx 月 xx 日

### 二、演练组织机构

组长：加油站站长

成员：加油站加油员

其承担的任务主要包括：确定演练目的原则、规模、参演的人员、单位；确定演练的性质与方法，选定演练的地点与时间，规定演练的时间尺度和公众参与的程度；确定演练实施计划、情景设计与处置方案，审定演练准备工作计划和调整计划；检查与指导演练准备与实施，解决演练准备与实施过程中所发生的重大问题；协调各类演练参与人员之间的关系；组织演练总结与追踪。

### 三、应急演练参与人员

加油站全体人员及相应的参演单位，按照应急演练过程中所扮演的角色和承担任务将应急演练参与人员分为演习人员、模拟人员、观摩评价人员。这三类人员在演练过程中都有重要作用，并且在演练过程中佩戴能表明其身份的识别符，佩戴不同颜色的袖章或者胸卡等。

#### 1、演习人员

加油站全体人员，其承担的任务主要包括：救助伤员或被困伤员、保护公众安全健康、获取并管理各类应急资源，与其他应急响应人员协同应对重大事故或紧急事件、按演练程序进行演练。

#### 2、模拟人员

模拟人员包括厂外应急组织模拟人员、模拟伤员、模拟被撤离和疏散人员、模拟泄露和释放烟雾人员等。可从其他加油站或周边单位人员选派。

#### 3、观摩评价组人员

其他加油站人员或许昌销售分公司人员。其承担的任务：观察演练人员的应急行动，并记录其观察结果，在不干扰演练人员工作的情况下，协助控制人员确保演练按

计划进行。

#### 四、演练准备

演练组织机构负责开会，宣读演练方案、提出工作要求、安排演练人员角色。在有必要时通知上级有关部门及周边居民，以免造成不必要的影响。

#### 五、事故预设

可根据加油站可能产生的风险类型，每次演练安排不同的事故进行演练。如：油品泄露、着火、爆炸等。

#### 六、演练科目

- 1、事故报警
- 2、人员疏散
- 3、安全警戒
- 4、事故抢险
- 5、医疗救护
- 6、现场清理

#### 七、演练进程

##### 1、事故报警

①加油站值班人员发现事故，通过手机、对讲机等通知加油站站长，汇报现场情况；

②站长接到报告后，通过预判，发布启动响应级别的应急预案的指令；

③由外部联络组负责拨打相关火警电话及急救电话（讲清楚发生事故的单位、地点等信息）并通知相关应急部门及环保部门；

④后勤保障组根据现场实际情况，准备抢险物质及设备工具等；

##### 2、人员疏散

①抢险救援组利用扩音器向全体人员下达应急疏散的指令；

②抢险救援组人员引导作业人员向站外疏散，然后清点检查人员数量是否有人留在事故现场，并向现场总指挥报告；

### 3、安全警戒

①抢险救援组立即穿戴好防护服装及用具，利用快速检测设备确定隔离区域，由外部联络组人员设置警戒线；

②外部联络组人员负责在警戒线以外维持秩序，并对进入现场人员进行检查，禁止无关人员及危险品进入现场；

### 4、事故抢险

①抢险救援组人员进入事故发生区域进行抢险工作；

②待外部救援队伍到来后，协助外部救援队进行抢险；

### 5、医疗救护

①抢险救援组携急救药箱，赶赴事故现场，对伤员进行紧急救助；

②待救护车到达现场后，协助医院人员进行伤员的救护工作；

### 6、现场清理

①待火灾扑灭后，抢险救援组负责清理事故现场，避免死灰复燃；

②指挥长宣布解除警戒；

### 八、演练结束

演练结束后，应急演练领导小组召集演练人员、观摩评价组意见、模拟人员集中在现场临时指挥部参加演练总结会议。

### 九、演练注意事项

疏散过程中要迅速，自行成队有秩序撤离，必须服从指挥，不要慌乱奔跑，不要争先恐后。

附件 10：现场照片



液位显示仪



泄露检测仪



消防设备



油气回收